

3-17. 17-P_M18-65 試験結果

17 構成	面 材	④ 構造用MDF 曲げ強度区分25 18mm
	接合具（くぎ）	(1) めっき太め鉄丸くぎ CNZ 65 (JIS A 5508)

表-33 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
17-P_M18-65 -1	-	0.72
17-P_M18-65 -2	-	0.72
17-P_M18-65 -3	-	0.72
17-P_M18-65 -4	-	0.72
17-P_M18-65 -5	-	0.73
17-P_M18-65 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-34 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ_{Pmax}	Pu ₀	δ_{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
17-P_M18-65 -1	2865.93	2.83	2534.35	4.97	2848.91	80.89
17-P_M18-65 -2	2754.15	2.91	2409.59	5.58	2530.36	76.91
17-P_M18-65 -3	2690.19	2.50	2395.50	5.05	2862.31	76.46
17-P_M18-65 -4	2535.73	2.52	2249.58	4.68	2811.83	71.80
17-P_M18-65 -5	2601.32	2.85	2310.96	5.63	3006.70	73.76
17-P_M18-65 -6	2623.02	2.03	2276.19	8.07	3027.46	72.65
平均	2678.39	2.61	2362.70	5.66	2847.93	75.41
標準偏差	118.67	0.33	105.54	1.24	178.77	3.37
変動係数	0.044		0.045			0.045
5%下限値	2402.52		2114.62			67.49
50%下限値	2643.57		2331.99			74.43

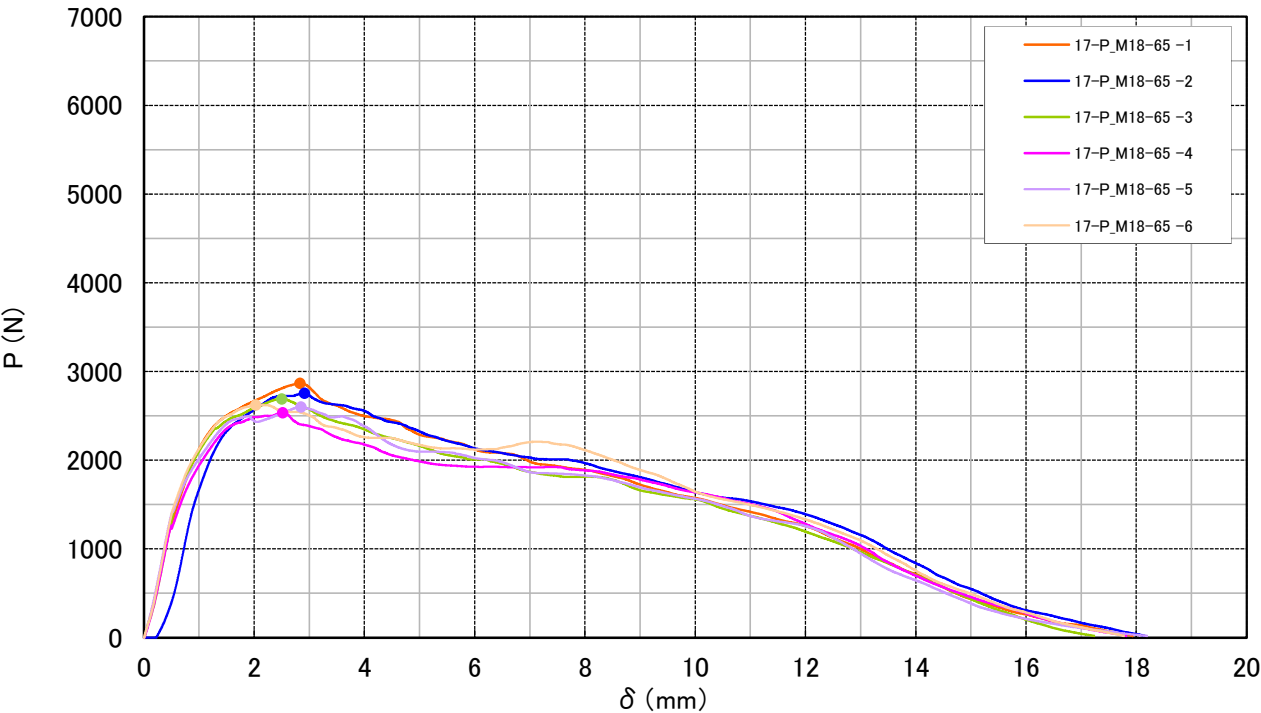
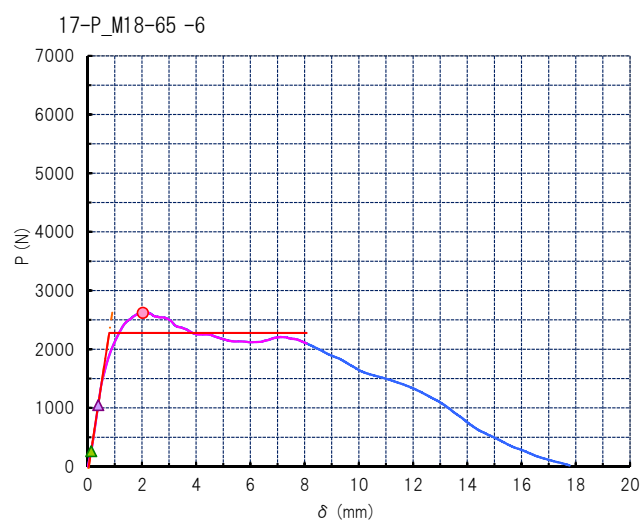
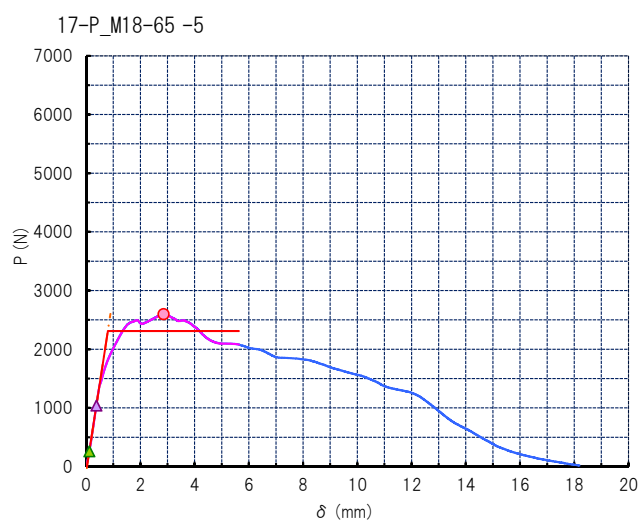
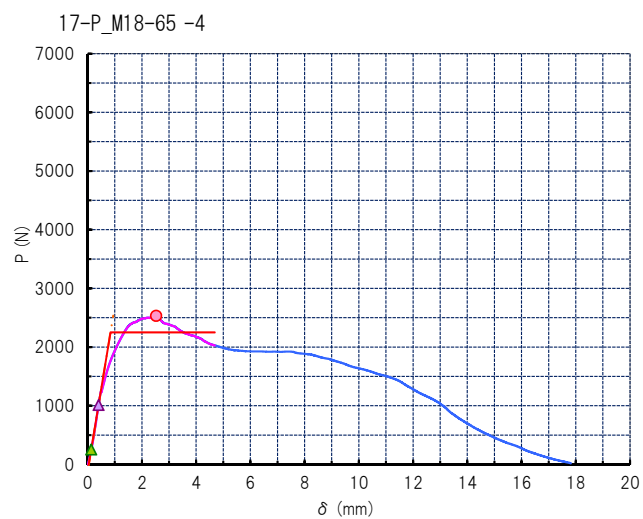
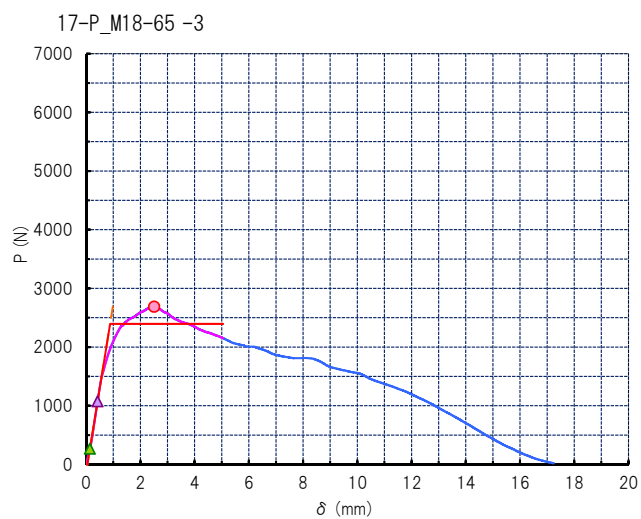
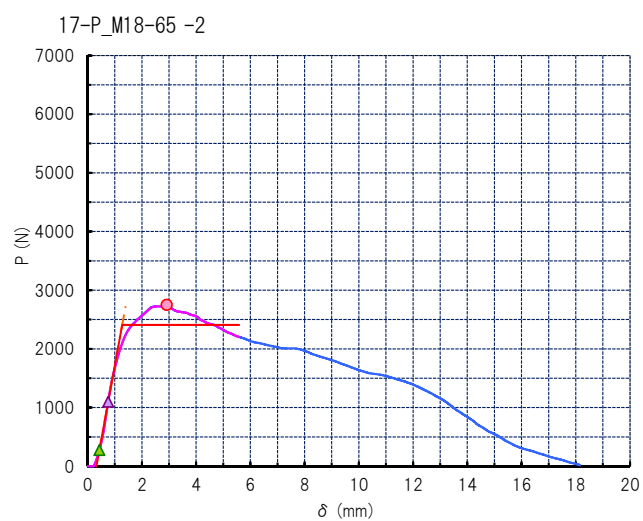
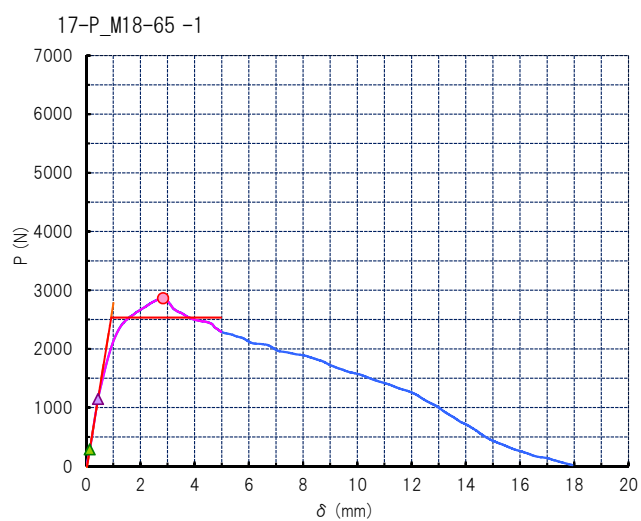


図-37 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-38 P-δ曲線 (各試験体 一覽)

3-18. 18-P_M18-75 試験結果

18 構成	面 材	④ 構造用MDF 曲げ強度区分25 18mm
	接合具（くぎ）	(2) めっき太め鉄丸くぎ CNZ 75 (JIS A 5508)

表-35 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
18-P_M18-75 -1	-	0.72
18-P_M18-75 -2	-	0.72
18-P_M18-75 -3	-	0.72
18-P_M18-75 -4	-	0.72
18-P_M18-75 -5	-	0.73
18-P_M18-75 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-36 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ_{Pmax}	Pu ₀	δ_{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
18-P_M18-75 -1	3028.50	3.04	2688.17	4.72	2756.36	70.44
18-P_M18-75 -2	3072.91	2.92	2706.31	5.40	2815.67	70.92
18-P_M18-75 -3	3001.36	2.89	2659.29	4.88	2817.14	69.68
18-P_M18-75 -4	3078.70	2.50	2715.39	5.46	2701.71	71.16
18-P_M18-75 -5	3241.13	3.31	2868.69	4.94	2871.64	75.17
18-P_M18-75 -6	3121.76	2.56	2808.32	5.56	3013.22	73.59
平均	3090.73	2.87	2741.03	5.16	2829.29	71.83
標準偏差	84.74	0.30	80.20	0.36	107.29	2.10
変動係数	0.027		0.029			0.029
5%下限値	2896.01		2554.64			66.95
50%下限値	3066.00		2716.36			71.18

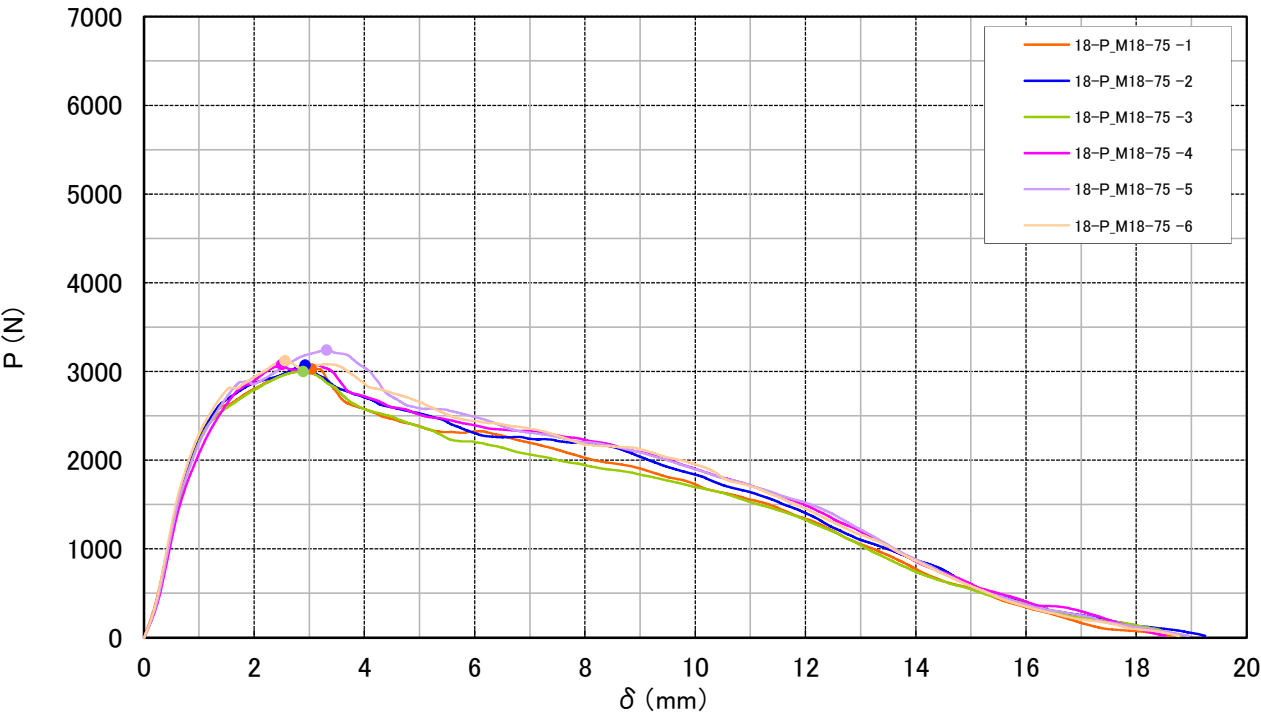
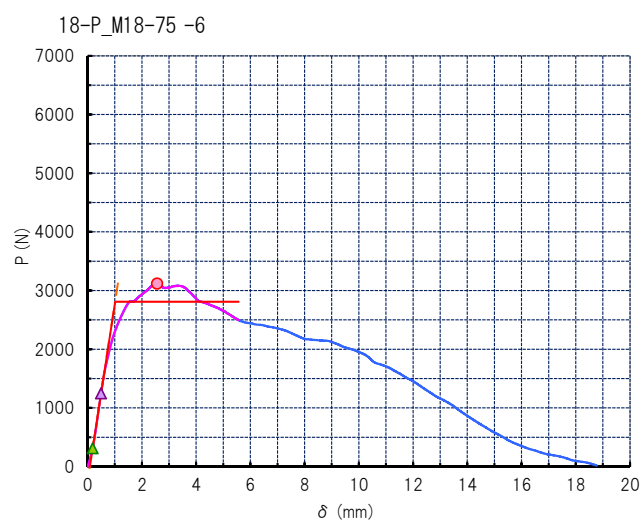
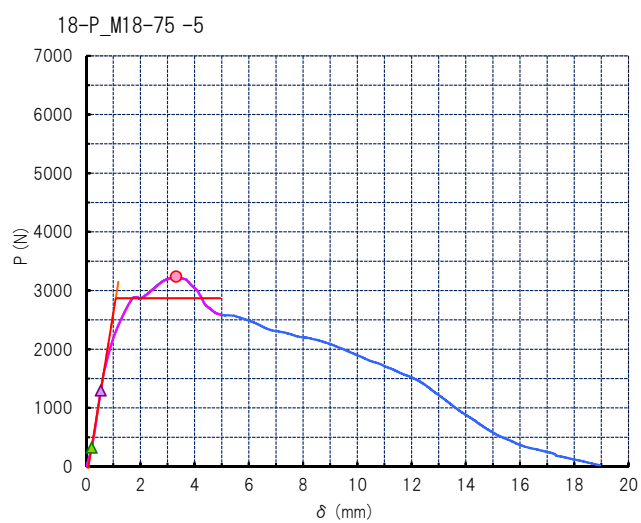
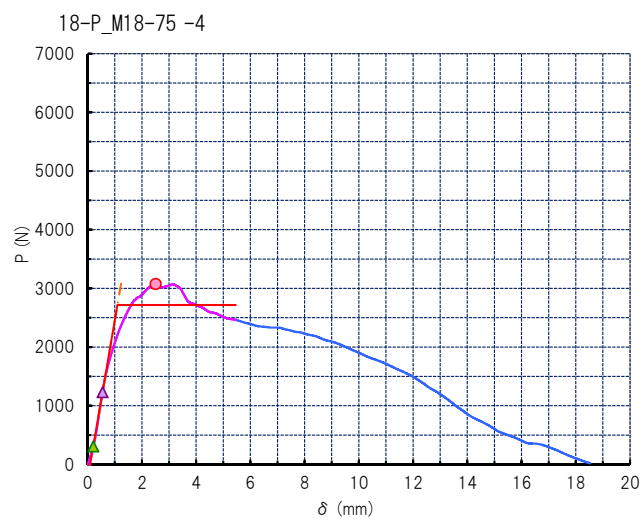
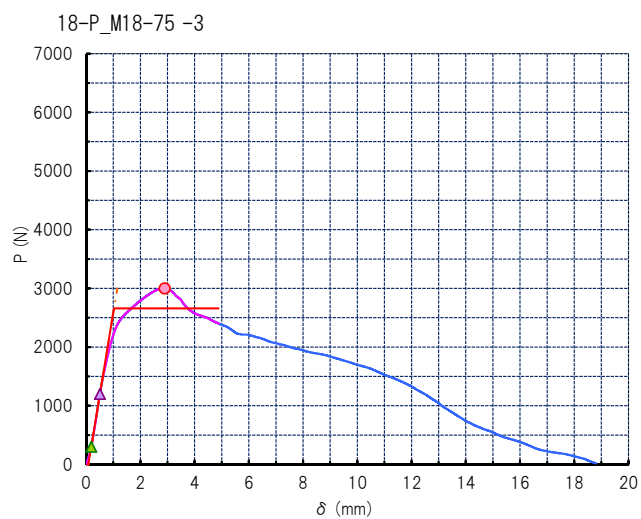
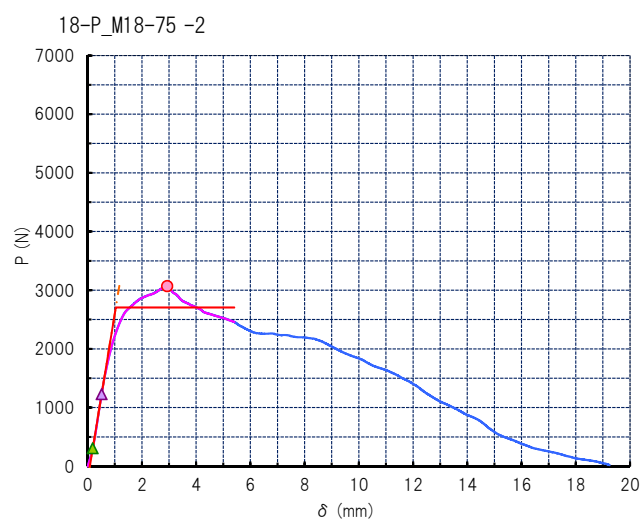
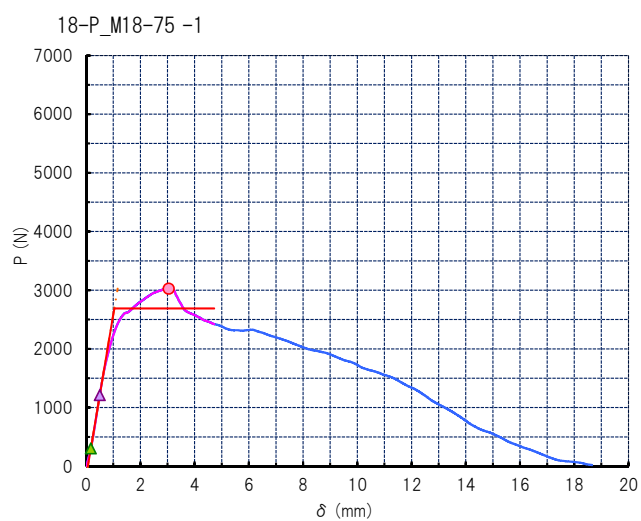


図-39 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図一40 P-δ曲線（各試験体 一覽）

3-19. 19-P_M18-6581 試験結果

19 構成	面 材	④ 構造用MDF 曲げ強度区分25 18mm
	接合具（くぎ）	(3) 特注めっき太め鉄丸くぎ CNZ 65型 / 頭径φ8.1

表-37 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
19-P_M18-6581 -1	-	0.72
19-P_M18-6581 -2	-	0.72
19-P_M18-6581 -3	-	0.72
19-P_M18-6581 -4	-	0.72
19-P_M18-6581 -5	-	0.73
19-P_M18-6581 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-38 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
19-P_M18-6581 -1	2960.75	3.71	2665.79	8.60	2012.54	62.25
19-P_M18-6581 -2	3080.45	3.40	2737.77	7.51	2006.19	63.94
19-P_M18-6581 -3	3373.07	3.99	2901.96	7.12	2017.67	67.77
19-P_M18-6581 -4	2977.71	2.98	2675.09	7.86	2129.42	62.47
19-P_M18-6581 -5	3159.01	3.63	2852.92	7.84	2141.90	66.62
19-P_M18-6581 -6	3308.88	3.59	2904.90	7.49	2280.78	67.84
平均	3143.31	3.55	2789.74	7.74	2098.08	65.15
標準偏差	170.39	0.34	110.50	0.50	108.18	2.58
変動係数	0.054		0.040			0.040
5%下限値	2747.25		2530.29			59.09
50%下限値	3093.02		2756.26			64.37

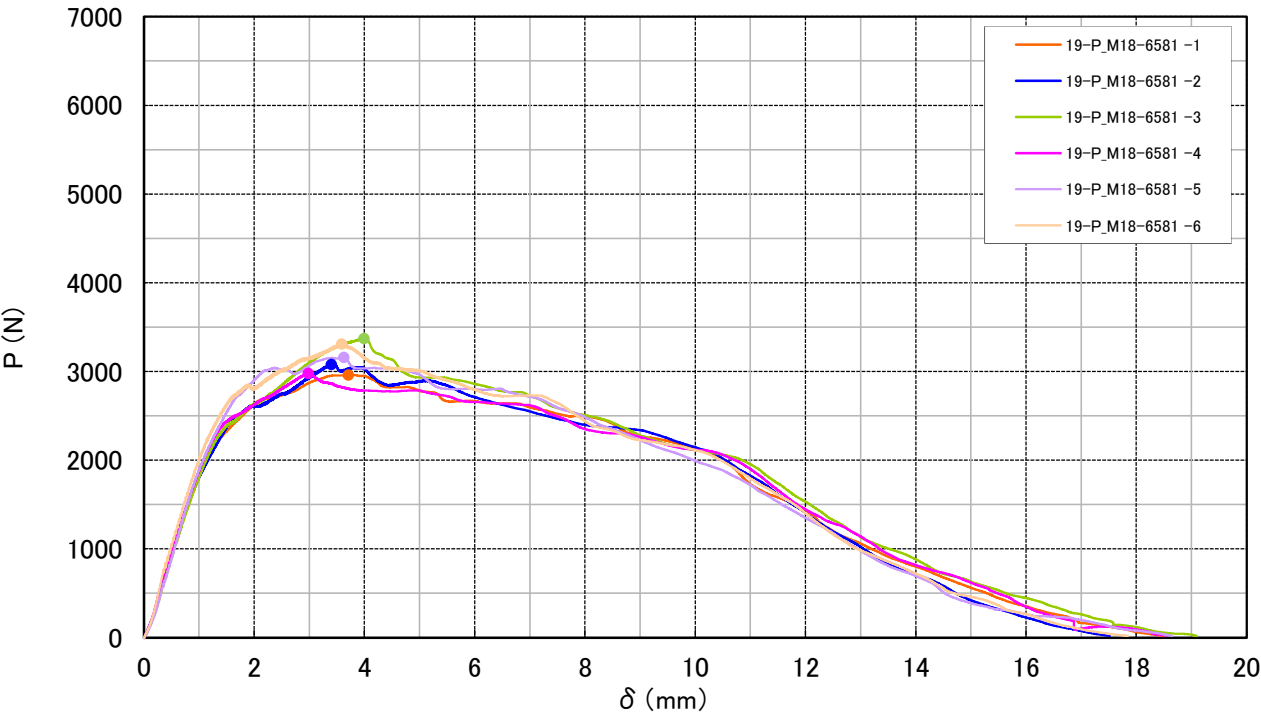
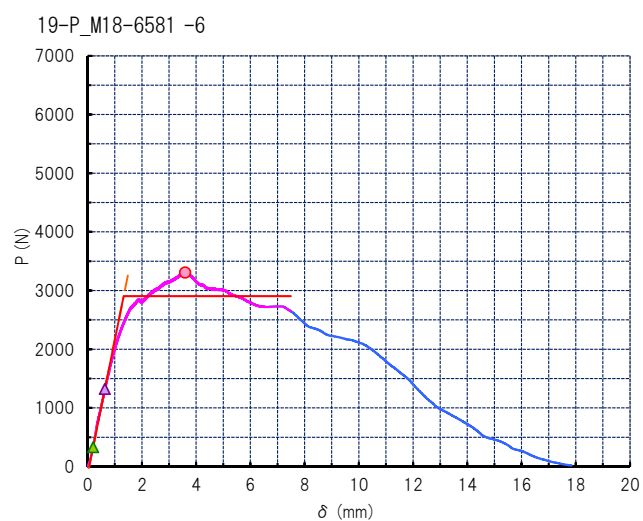
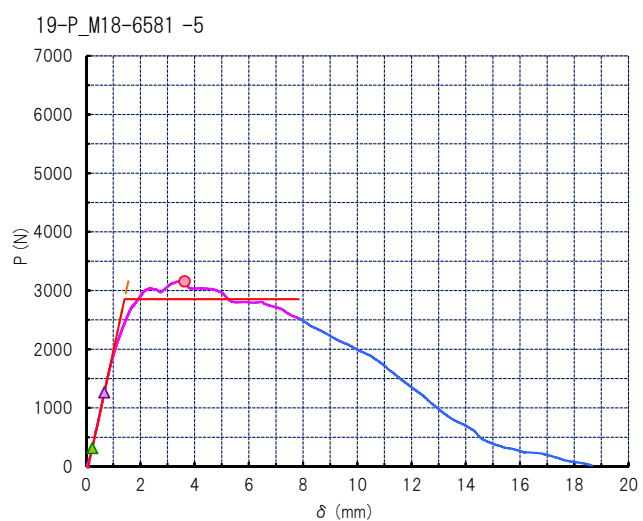
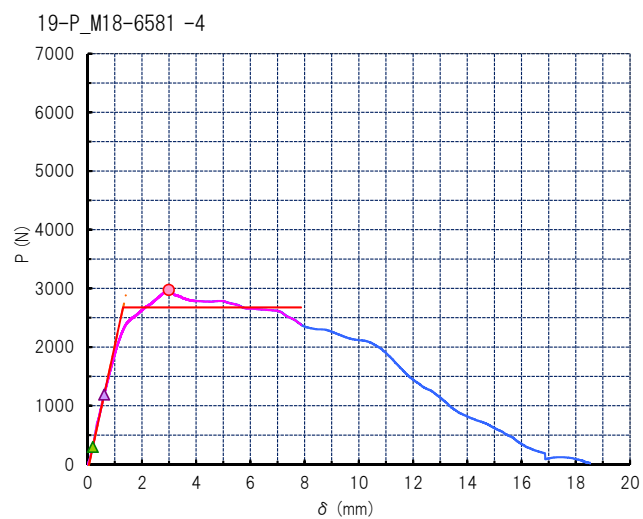
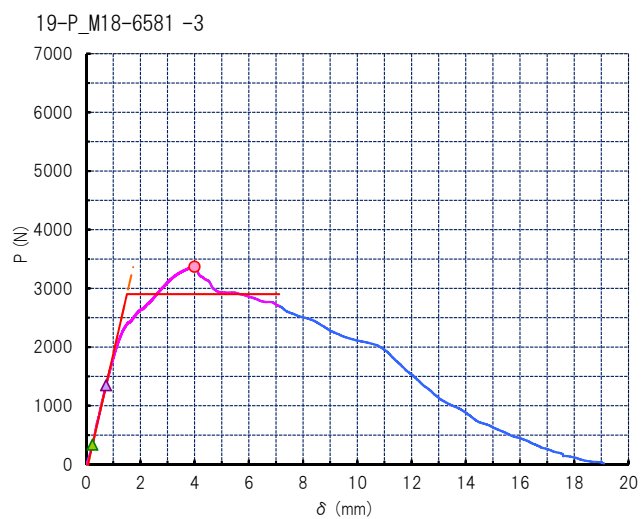
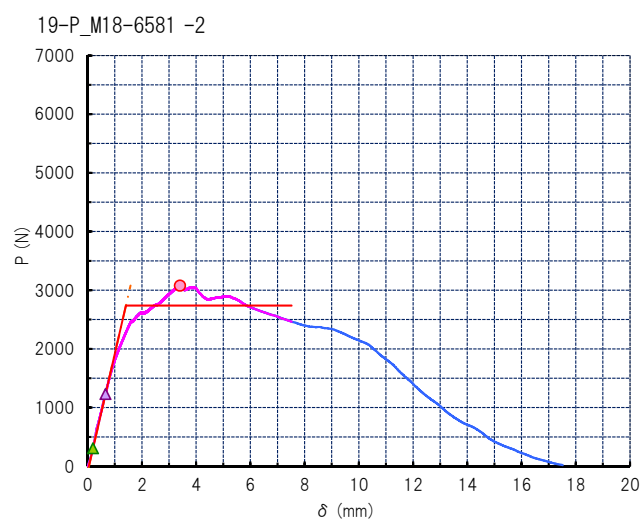
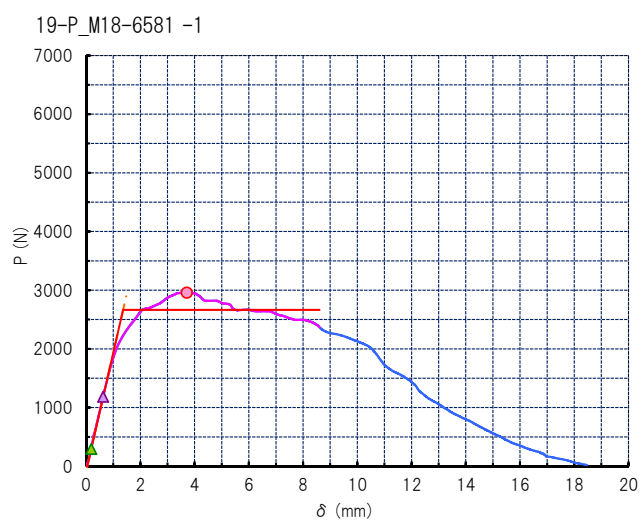


図-41 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-42 P-δ曲線（各試験体 一覧）

3-20. 20-P_M18-7583 試験結果

20 構成	面 材	④ 構造用MDF 曲げ強度区分25 18mm
	接合具（くぎ）	(4) 特注めっき太め鉄丸くぎ CNZ 75型 / 頭径φ8.3

表-39 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
20-P_M18-7583 -1	-	0.72
20-P_M18-7583 -2	-	0.72
20-P_M18-7583 -3	-	0.72
20-P_M18-7583 -4	-	0.72
20-P_M18-7583 -5	-	0.73
20-P_M18-7583 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-40 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
20-P_M18-7583 -1	3301.53	3.17	2822.61	4.90	2215.98	65.64
20-P_M18-7583 -2	3073.63	3.21	2740.92	7.48	2075.49	63.74
20-P_M18-7583 -3	3187.42	3.28	2763.97	7.14	2205.18	64.27
20-P_M18-7583 -4	3053.25	3.09	2667.16	7.58	2064.16	62.02
20-P_M18-7583 -5	3158.81	3.30	2791.21	5.73	2078.35	64.91
20-P_M18-7583 -6	3217.01	3.46	2776.60	6.02	1973.73	64.57
平均	3165.27	3.25	2760.41	6.47	2102.15	64.19
標準偏差	92.44	0.13	53.23	1.09	92.50	1.24
変動係数	0.029		0.019			0.019
5%下限値	2950.03		2638.95			61.37
50%下限値	3136.78		2743.85			63.81

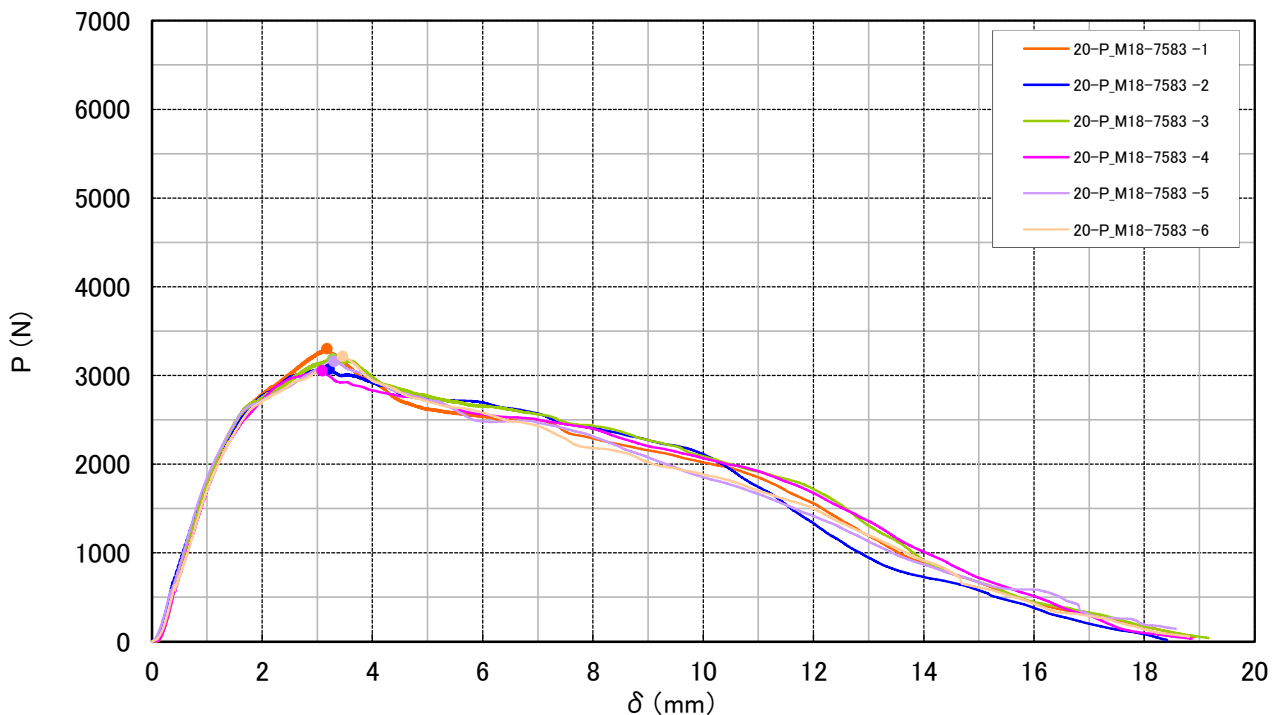
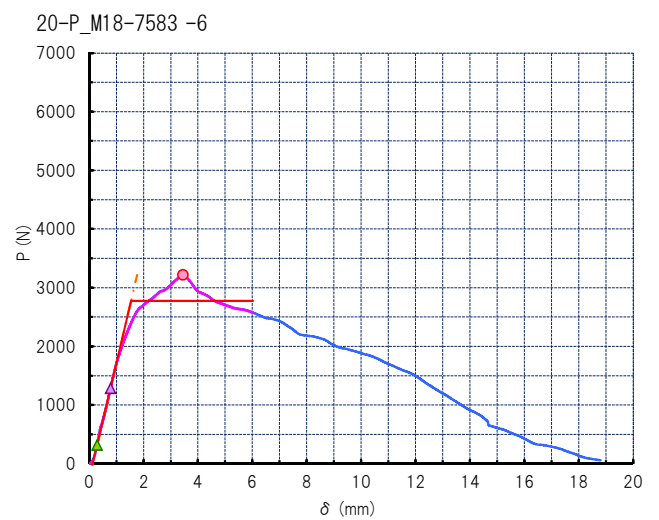
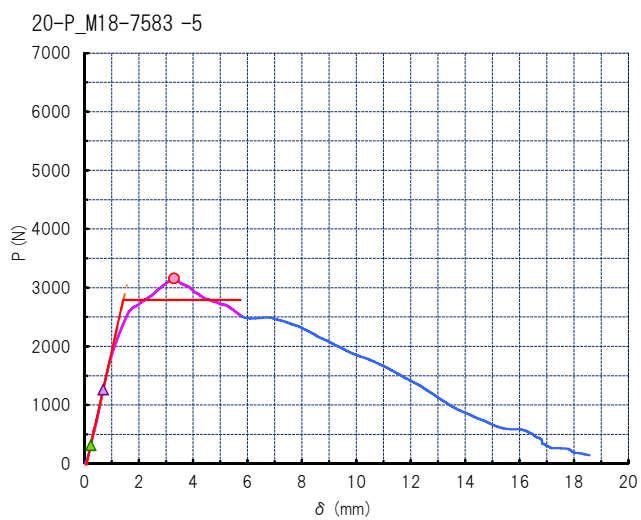
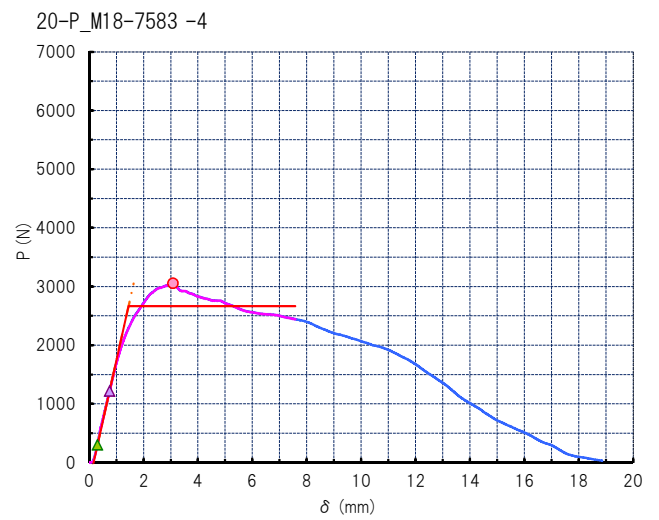
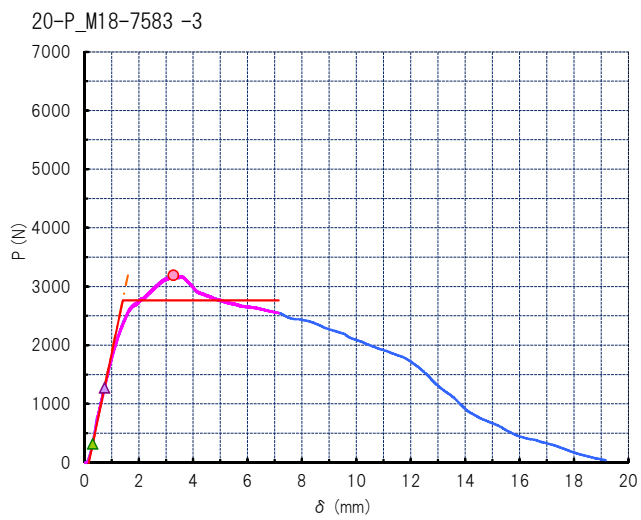
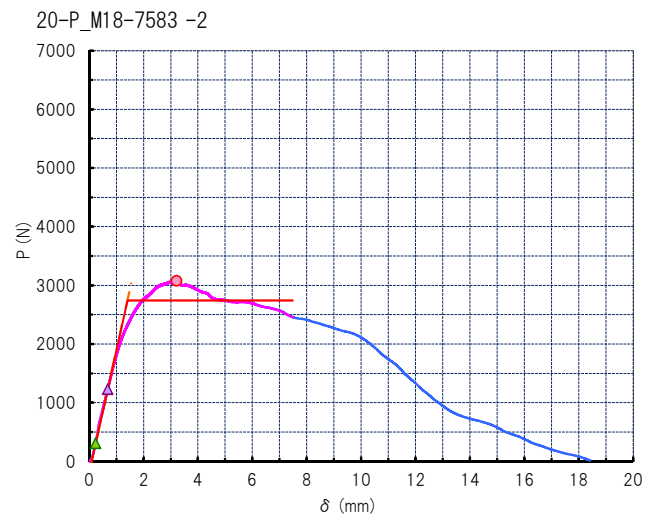
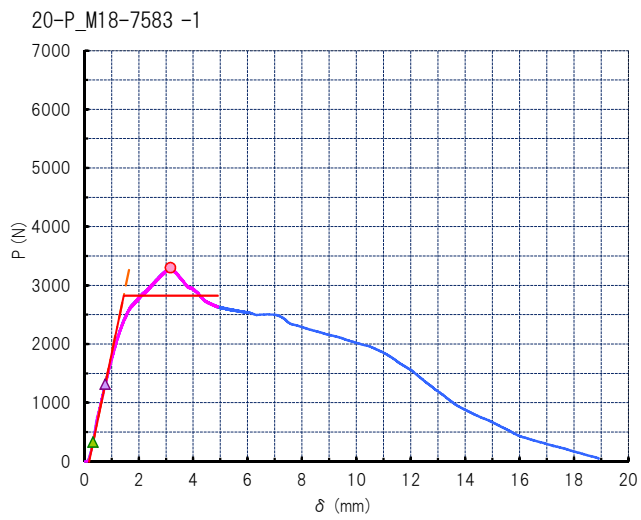


図-43 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-44 P-δ曲線 (各試験体 一覧)

3-21. 21-P_M18-7591 試験結果

21 構成	面 材	④ 構造用MDF 曲げ強度区分25 18mm
	接合具（くぎ）	(6) 特注めっき太め鉄丸くぎ(3) CNZ 75型 / 頭径φ9.1

表-41 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
21-P_M18-7591 -1	-	0.72
21-P_M18-7591 -2	-	0.72
21-P_M18-7591 -3	-	0.72
21-P_M18-7591 -4	-	0.72
21-P_M18-7591 -5	-	0.73
21-P_M18-7591 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-42 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
21-P_M18-7591 -1	3411.23	3.84	2980.41	7.46	1925.34	55.26
21-P_M18-7591 -2	3471.10	3.68	3025.01	6.57	2041.07	56.09
21-P_M18-7591 -3	3389.58	3.87	3015.25	7.91	2088.38	55.91
21-P_M18-7591 -4	3323.65	3.03	2936.23	7.94	2081.20	54.44
21-P_M18-7591 -5	3823.63	4.09	3268.68	6.07	2080.49	60.60
21-P_M18-7591 -6	3332.06	3.88	2928.23	8.25	2024.89	54.29
平均	3458.54	3.73	3025.64	7.37	2040.23	56.10
標準偏差	186.89	0.37	125.47	0.86	61.73	2.33
変動係数	0.054		0.041			0.042
5%下限値	3022.76		2735.18			50.60
50%下限値	3403.20		2989.33			55.43

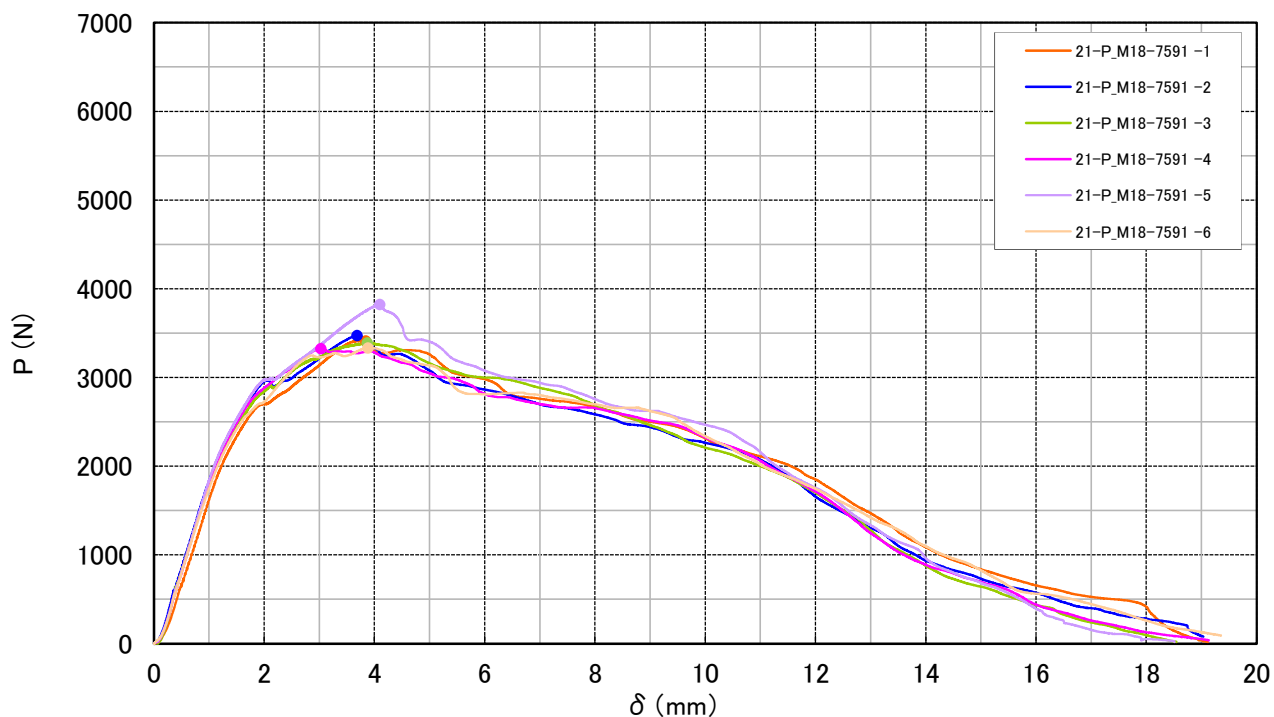
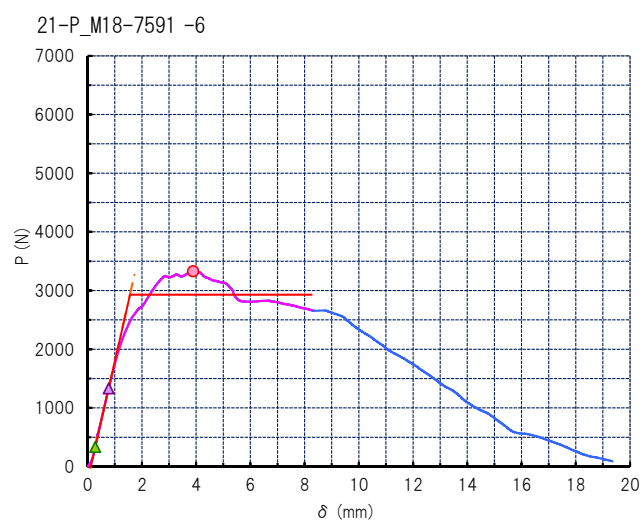
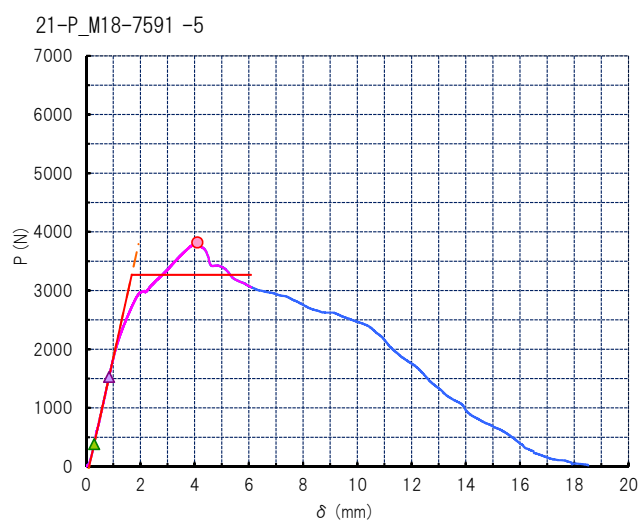
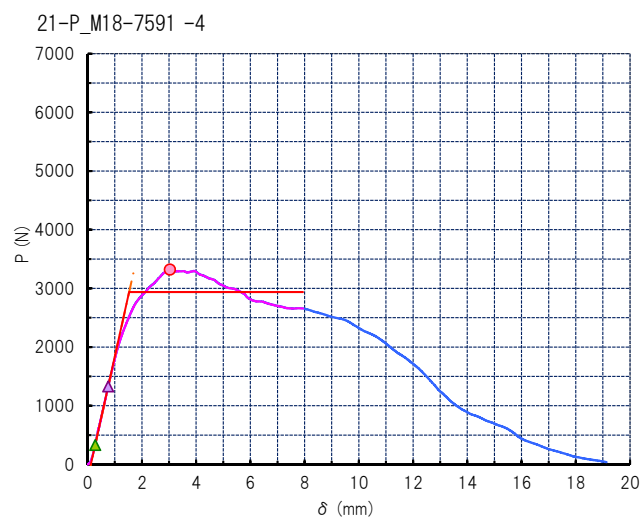
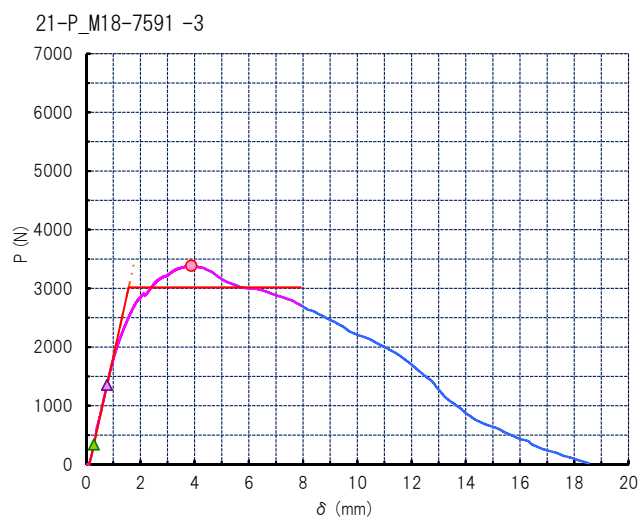
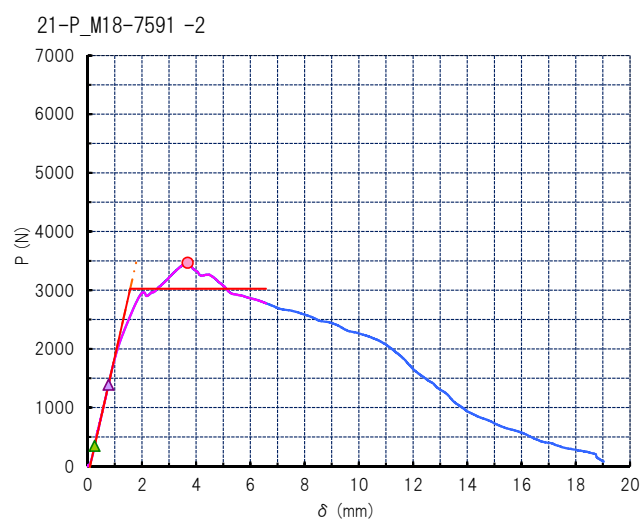
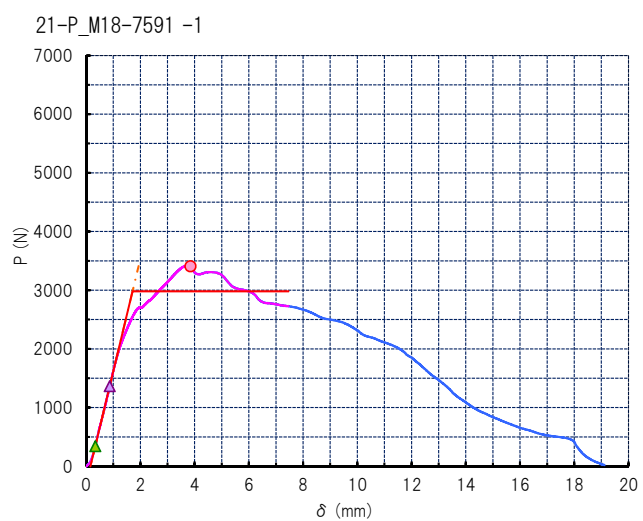


図-45 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-46 P-δ曲線 (各試験体 一覧)

3-22. 22-P_M18-80 試験結果

22 構成	面 材	④ 構造用MDF 曲げ強度区分25 18mm
	接合具（くぎ）	(7) 溶融亜鉛太め鉄丸くぎ ZN 80 (JIS A 5508)

表-43 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
22-P_M18-80 -1	-	0.72
22-P_M18-80 -2	-	0.72
22-P_M18-80 -3	-	0.72
22-P_M18-80 -4	-	0.72
22-P_M18-80 -5	-	0.73
22-P_M18-80 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-44 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
22-P_M18-80 -1	4343.46	4.39	3807.83	8.37	2568.46	50.39
22-P_M18-80 -2	4505.83	4.18	3827.40	8.00	2696.32	50.65
22-P_M18-80 -3	4395.95	3.91	3912.55	8.92	2320.70	51.78
22-P_M18-80 -4	4746.85	4.68	4026.62	7.31	2774.37	53.29
22-P_M18-80 -5	4613.54	3.76	4129.79	6.70	2615.51	54.65
22-P_M18-80 -6	4729.33	4.42	4127.60	6.66	2454.34	54.62
平均	4555.83	4.22	3971.97	7.66	2571.62	52.57
標準偏差	169.17	0.34	143.87	0.92	164.51	1.90
変動係数	0.037		0.036			0.036
5%下限値	4164.03		3638.33			48.15
50%下限値	4505.72		3928.28			51.99

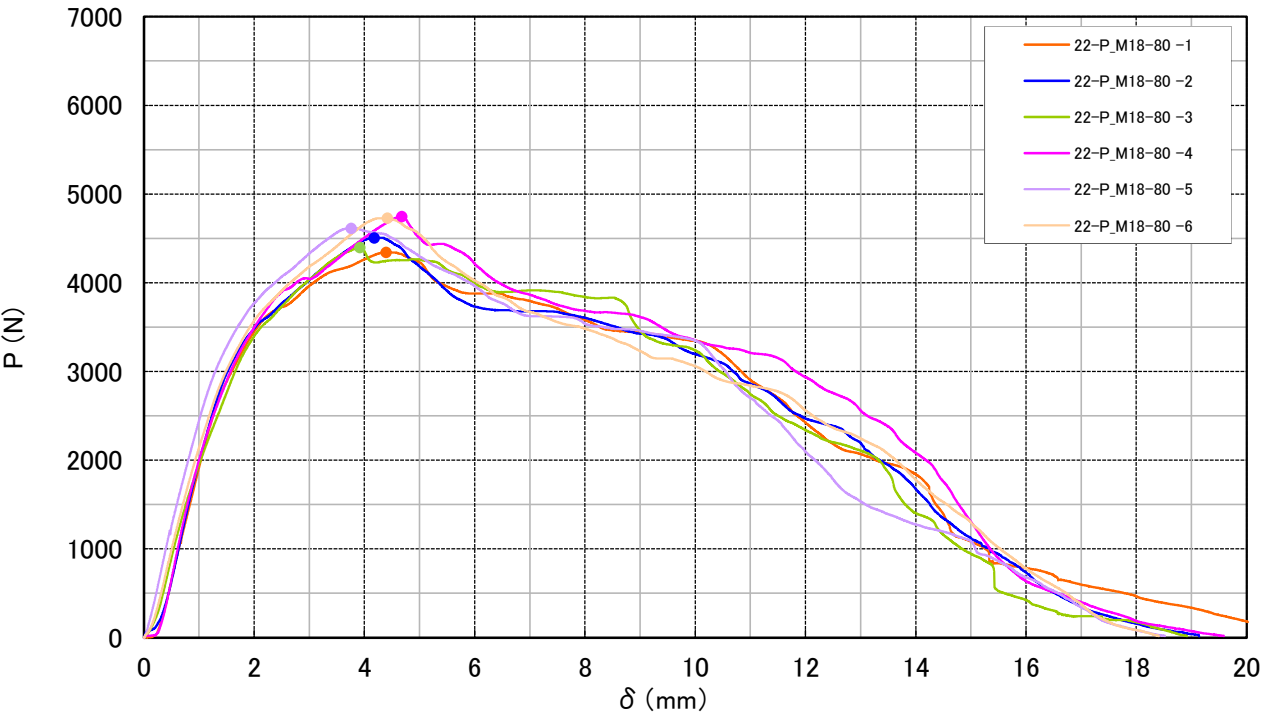
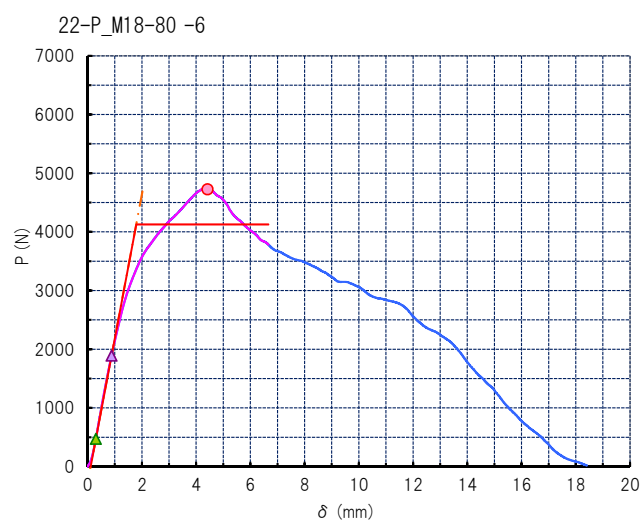
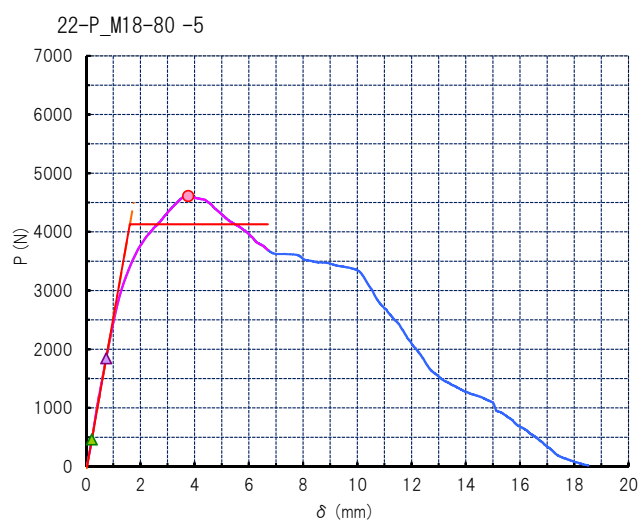
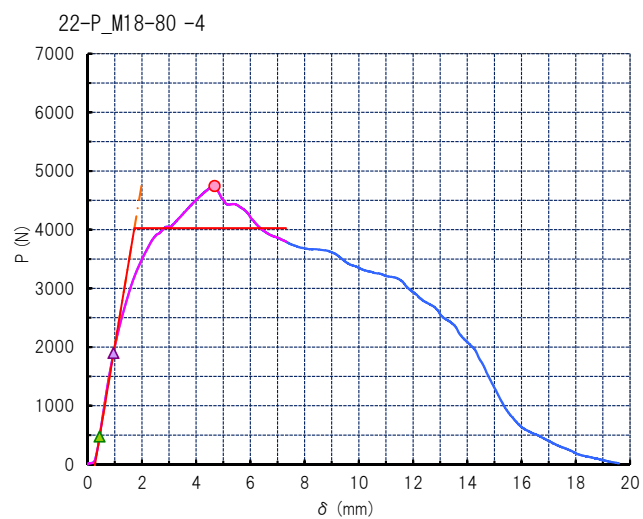
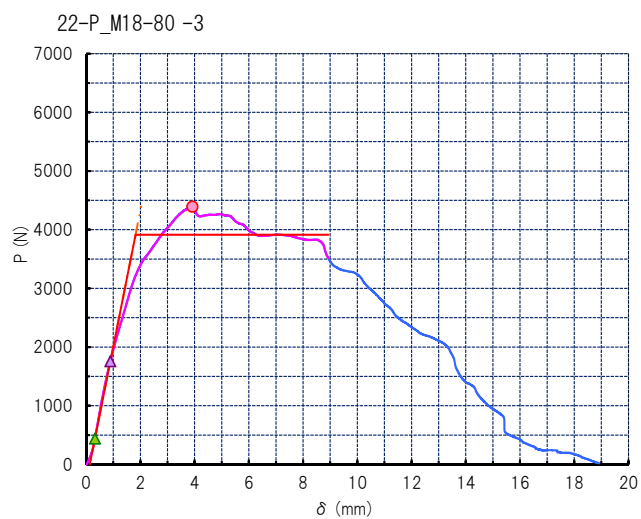
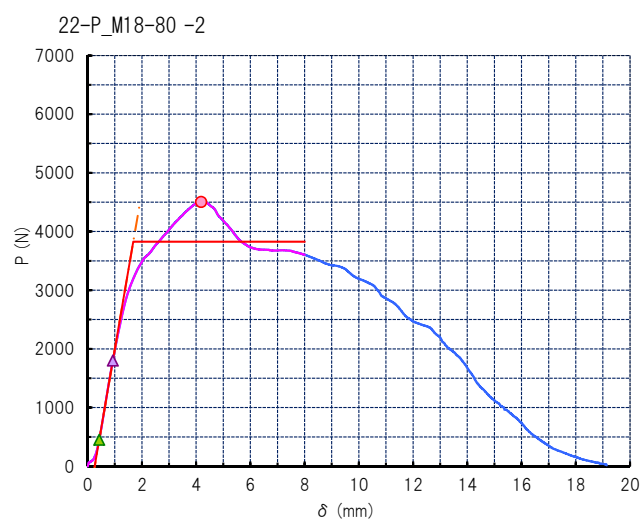
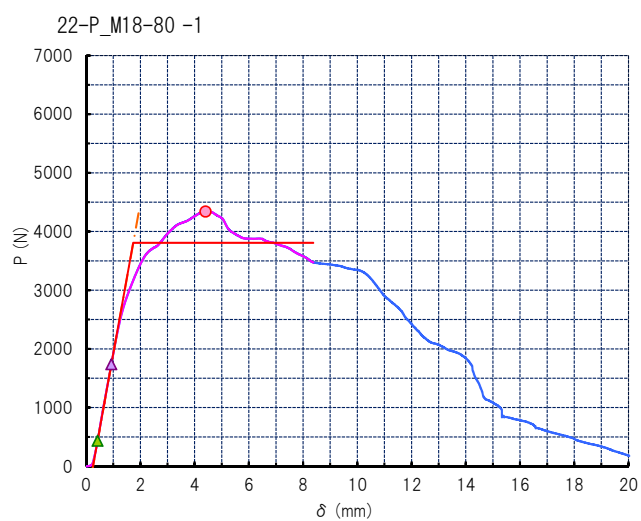


図-47 P-δ曲線（試験体相互の比較）



— 包絡線
 - - - 第 1 線
 — 完全弾塑性
 ▲ 0.1Pmax
 ▲ 0.4Pmax
 ● Pmax

図一48 P-δ曲線（各試験体 一覽）

3-23. 23-P_P18-65 試験結果

23 構成	面 材	⑤ 構造用パーティクルボード 18mm
	接合具（くぎ）	(1) めっき太め鉄丸くぎ CNZ 65 (JIS A 5508)

表-45 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
23-P_P18-65 -1	-	0.71
23-P_P18-65 -2	-	0.72
23-P_P18-65 -3	-	0.72
23-P_P18-65 -4	-	0.72
23-P_P18-65 -5	-	0.73
23-P_P18-65 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-46 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ_{Pmax}	Pu ₀	δ_{Pu0}		
	N	mm	N	mm	N/mm	N/mm ²
23-P_P18-65 -1	2832.40	4.76	2442.28	7.21	2225.39	77.95
23-P_P18-65 -2	2742.42	3.85	2433.43	8.38	2343.49	77.67
23-P_P18-65 -3	2633.43	4.27	2321.66	7.08	2442.14	74.10
23-P_P18-65 -4	2907.02	3.63	2608.86	7.45	2613.02	83.27
23-P_P18-65 -5	2936.84	5.50	2611.30	7.82	2352.91	83.35
23-P_P18-65 -6	2763.88	5.20	2467.80	7.65	2609.66	78.77
平均	2802.66	4.53	2480.89	7.60	2431.10	79.19
標準偏差	112.74	0.75	111.94	0.47	155.70	3.57
変動係数	0.040		0.045			0.045
5%下限値	2542.01		2220.40			70.88
50%下限値	2769.03		2448.64			78.16

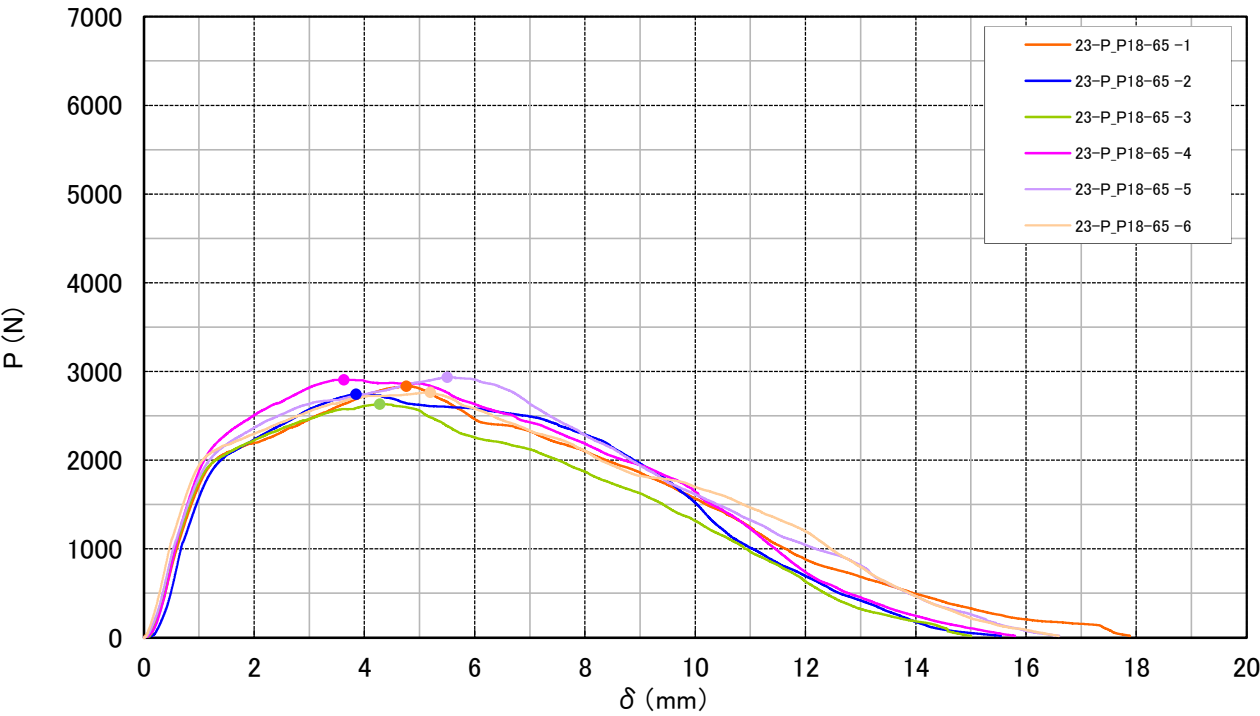
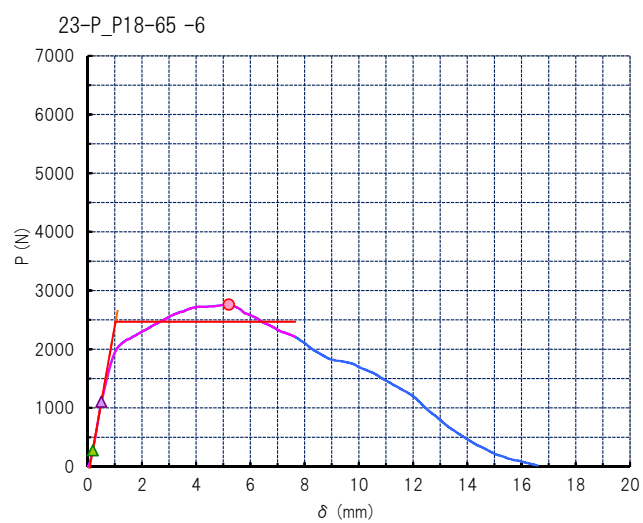
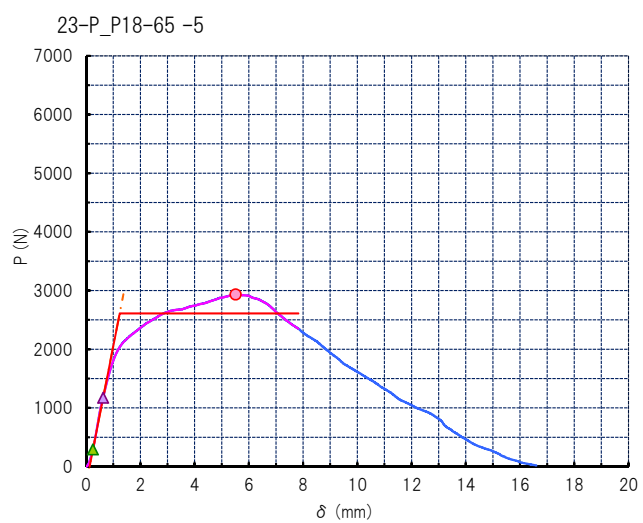
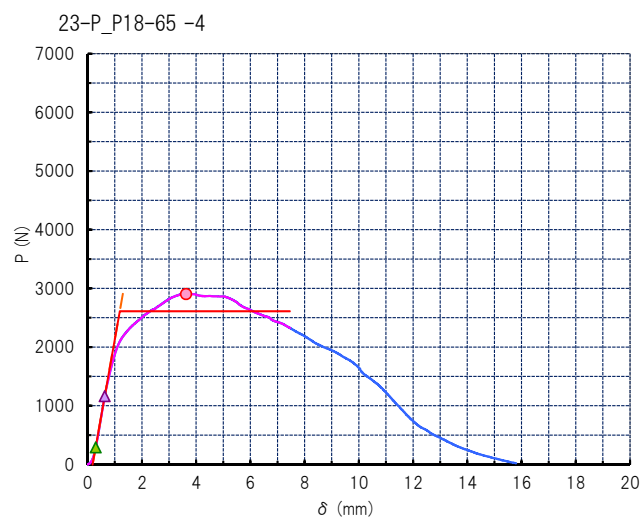
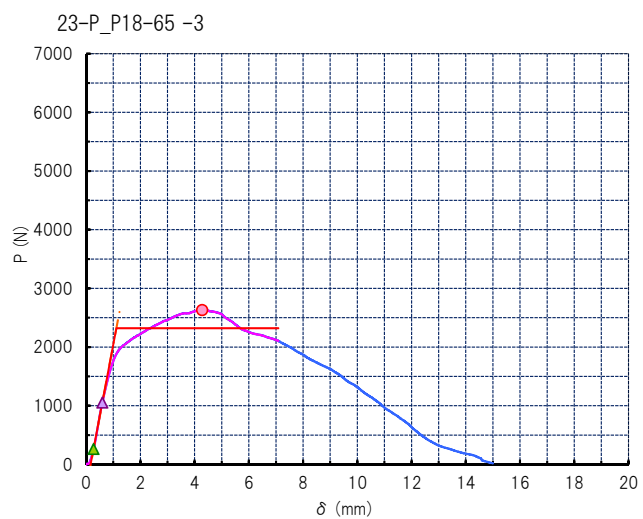
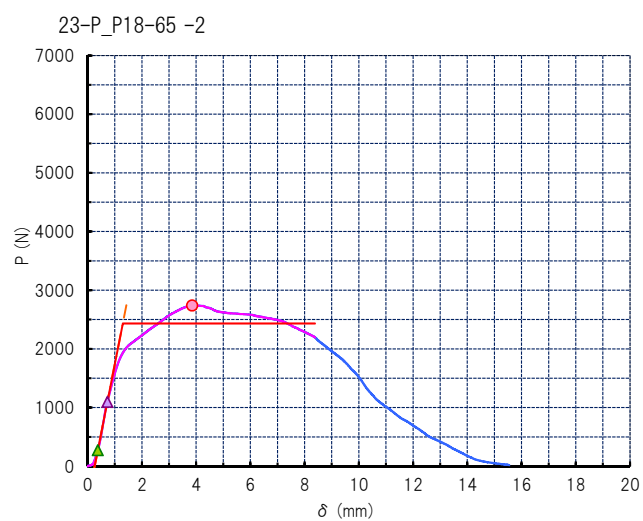
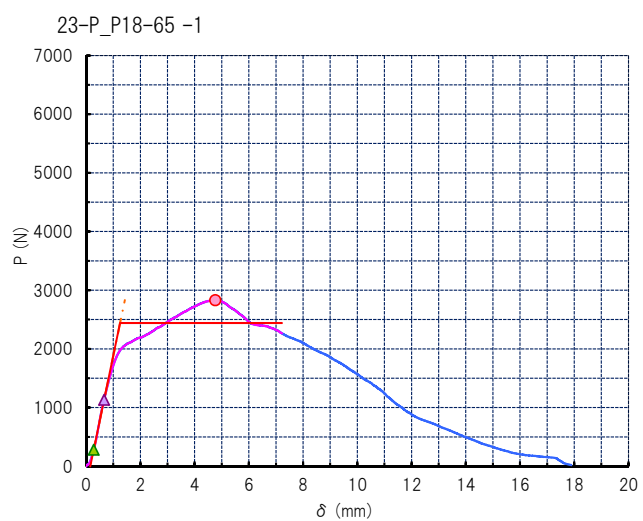


図-49 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-50 P-δ曲線（各試験体 一覧）

3-24. 24-P_P18-75 試験結果

24 構成	面 材	⑤ 構造用パーティクルボード 18mm
	接合具（くぎ）	(2) めっき太め鉄丸くぎ CNZ 75 (JIS A 5508)

表-47 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
24-P_P18-75 -1	-	0.71
24-P_P18-75 -2	-	0.72
24-P_P18-75 -3	-	0.72
24-P_P18-75 -4	-	0.72
24-P_P18-75 -5	-	0.73
24-P_P18-75 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-48 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm	N/mm	N/mm ²
24-P_P18-75 -1	2882.20	5.14	2547.67	7.82	2392.00	66.76
24-P_P18-75 -2	3176.99	4.23	2760.15	8.01	2507.52	72.33
24-P_P18-75 -3	3343.98	5.24	2941.05	7.91	2813.08	77.07
24-P_P18-75 -4	3003.77	4.70	2655.44	7.61	3045.77	69.58
24-P_P18-75 -5	2995.83	4.56	2572.12	6.49	2328.50	67.40
24-P_P18-75 -6	3760.53	5.37	3212.34	8.02	2944.00	84.18
平均	3193.88	4.87	2781.46	7.64	2671.81	72.89
標準偏差	321.38	0.45	255.32	0.59	302.34	6.69
変動係数	0.101		0.092			0.092
5%下限値	2440.12		2183.45			57.22
50%下限値	3098.06		2706.36			70.92

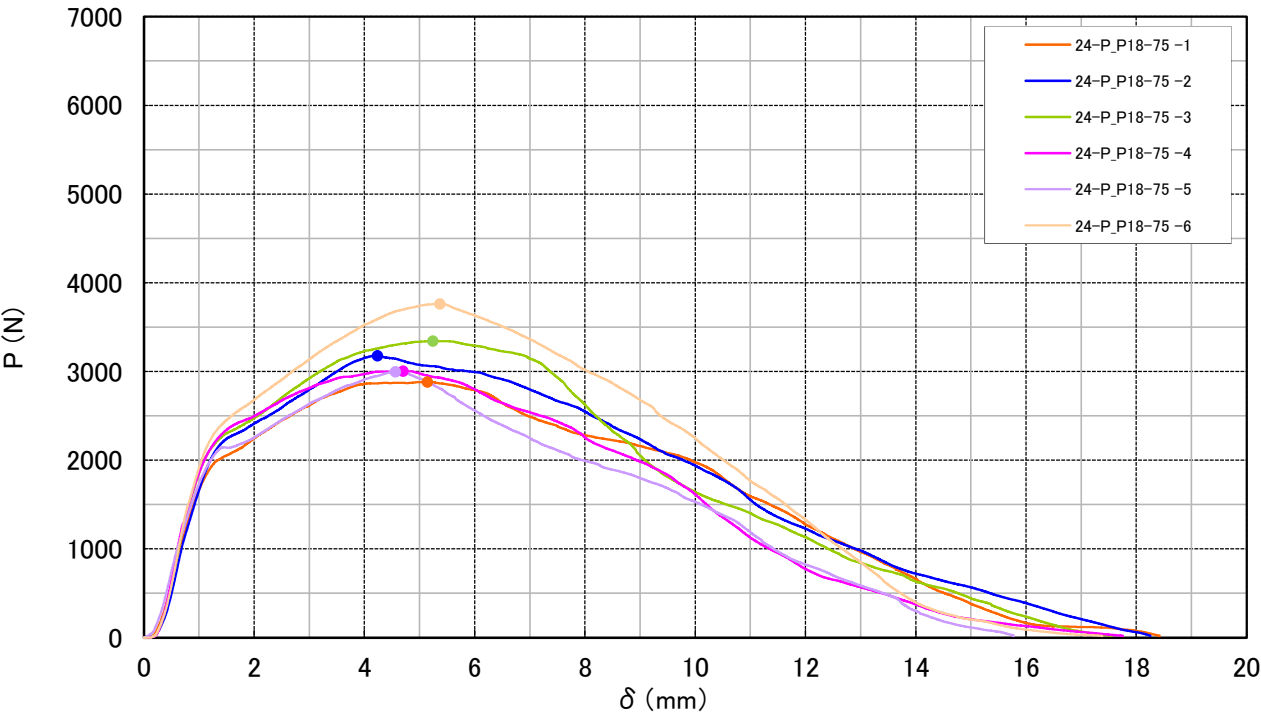
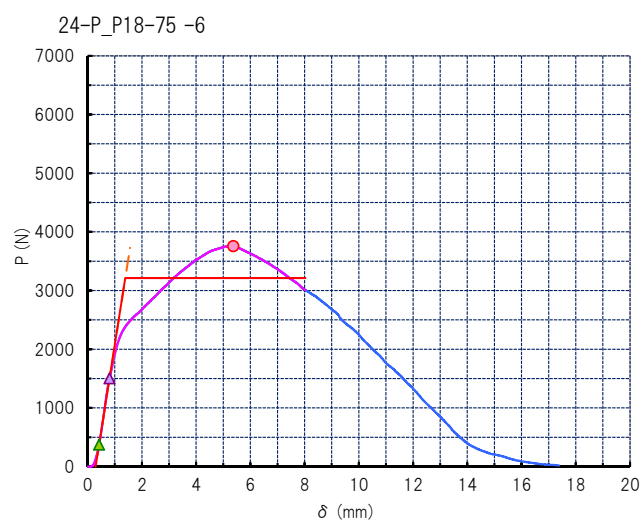
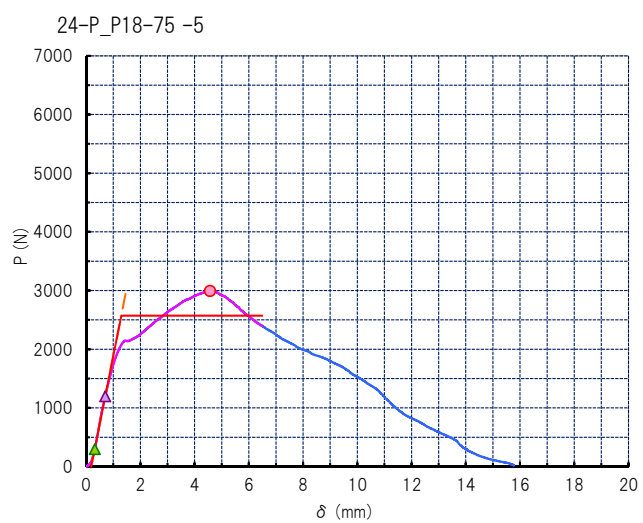
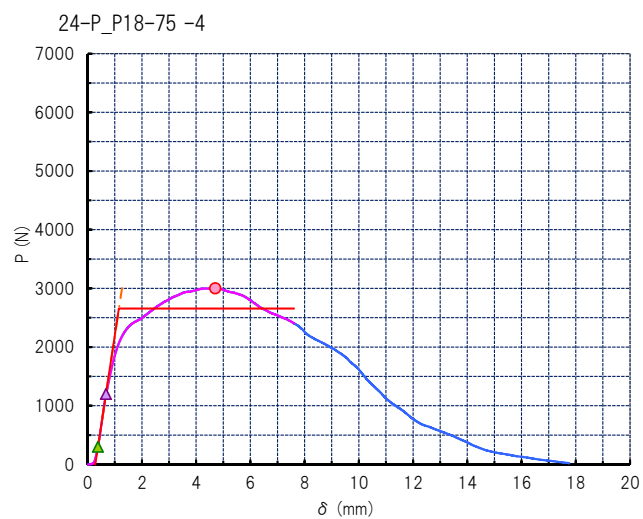
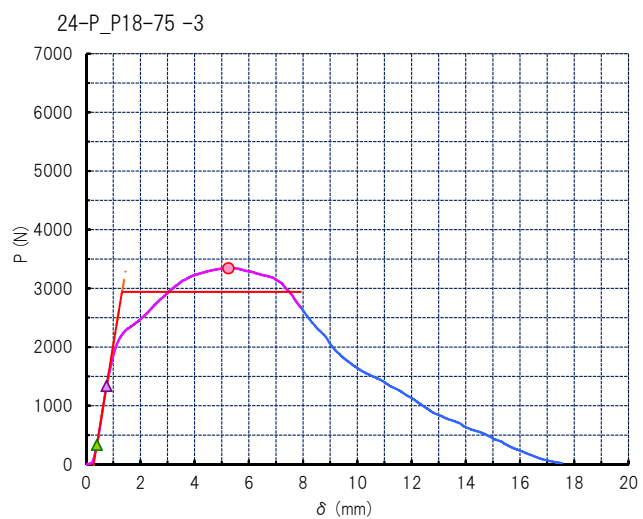
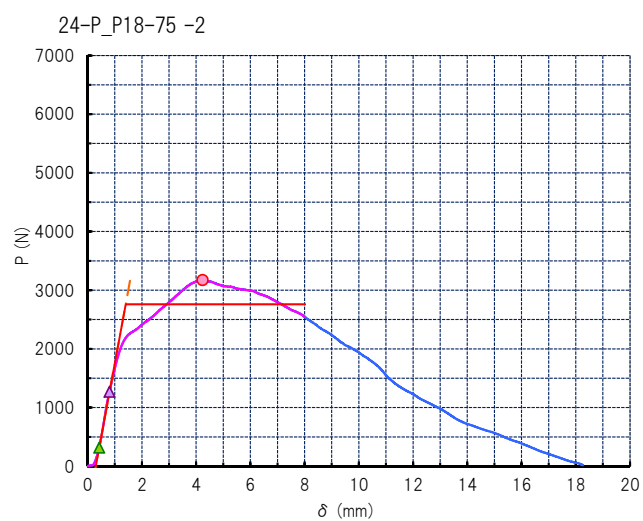
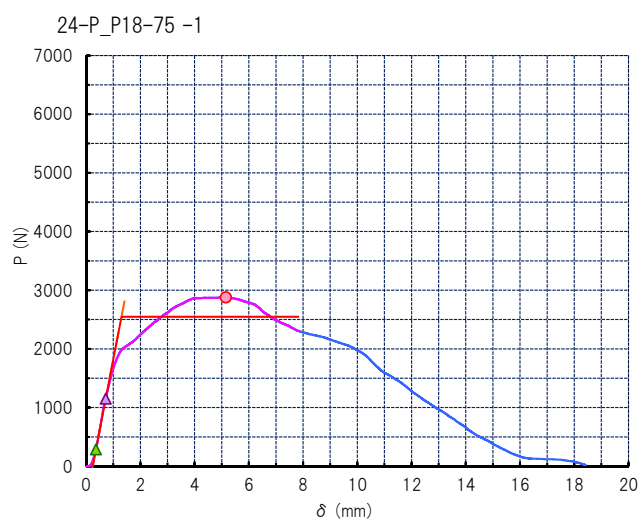


図-51 P-δ曲線（試験体相互の比較）



— 包絡線
 - - - 第1線
 — 完全弾塑性
 ▲ 0.1Pmax
 ▲ 0.4Pmax
 ● Pmax

図-52 P-δ曲線 (各試験体 一覽)

3-25. 25-P_P18-6581 試験結果

25 構成	面 材	⑤ 構造用パーティクルボード 18mm
	接合具（くぎ）	(3) 特注めっき太め鉄丸くぎ CNZ 65型 / 頭径φ8.1

表-49 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
25-P_P18-6581 -1	-	0.72
25-P_P18-6581 -2	-	0.72
25-P_P18-6581 -3	-	0.72
25-P_P18-6581 -4	-	0.72
25-P_P18-6581 -5	-	0.73
25-P_P18-6581 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-50 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性	試験 終局強度
	P _{max}	δ _{Pmax}	P _{u0}	δ _{Pu0}	K	P _u
	N	mm	N	mm	N/mm	N/mm ²
25-P_P18-6581 -1	3164.78	6.32	2718.57	8.38	1721.98	63.49
25-P_P18-6581 -2	3235.32	5.64	2742.64	8.19	1623.53	64.05
25-P_P18-6581 -3	3085.90	6.06	2610.29	7.98	1541.89	60.96
25-P_P18-6581 -4	3266.10	5.93	2770.42	8.04	1624.20	64.70
25-P_P18-6581 -5	3047.85	6.45	2606.69	8.62	1913.26	60.87
25-P_P18-6581 -6	3686.67	6.44	3042.96	8.30	1705.77	71.06
平均	3247.77	6.14	2748.60	8.25	1688.44	64.19
標準偏差	230.73	0.32	159.58	0.23	127.90	3.73
変動係数	0.071		0.058			0.058
5%下限値	2708.64		2377.54			55.52
50%下限値	3179.57		2701.87			63.10

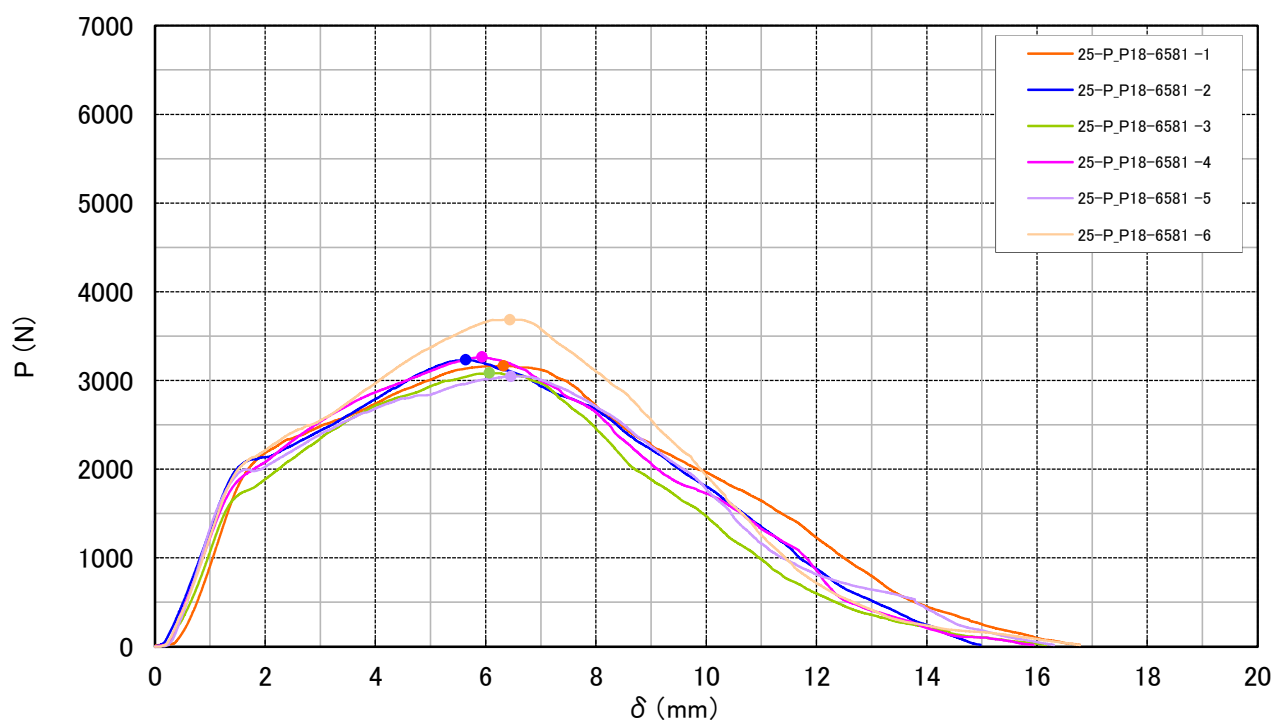
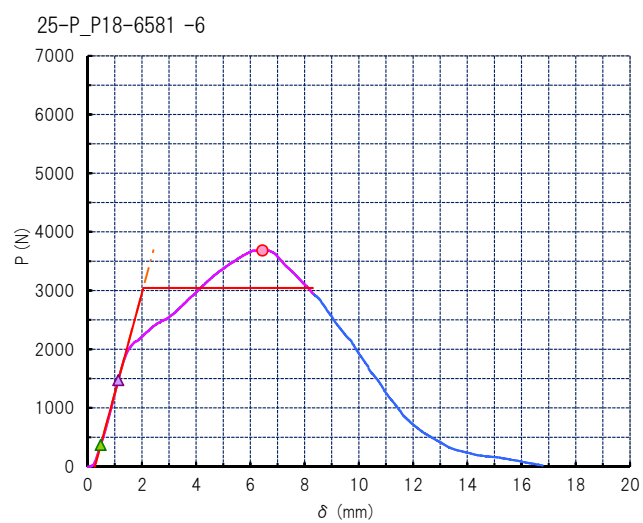
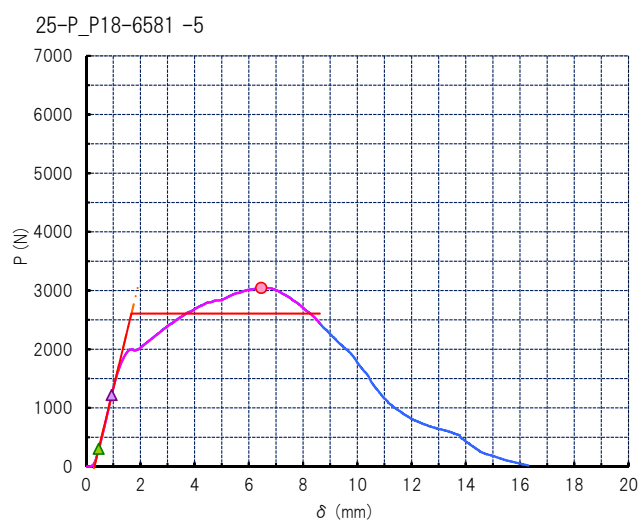
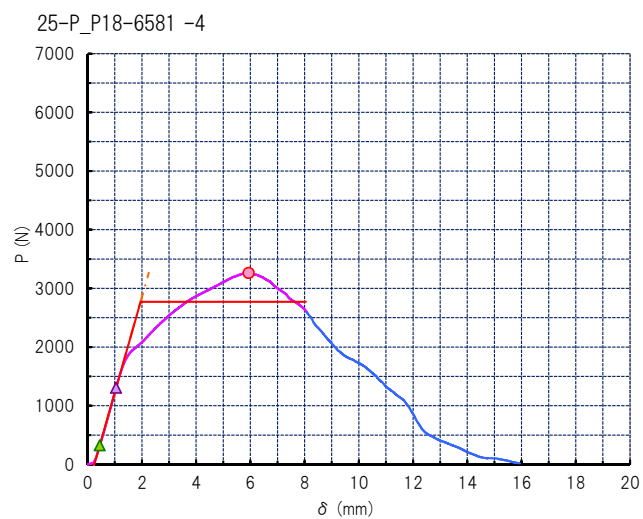
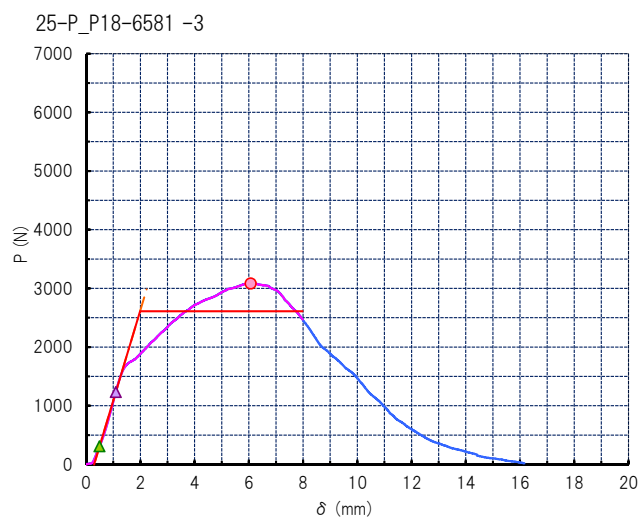
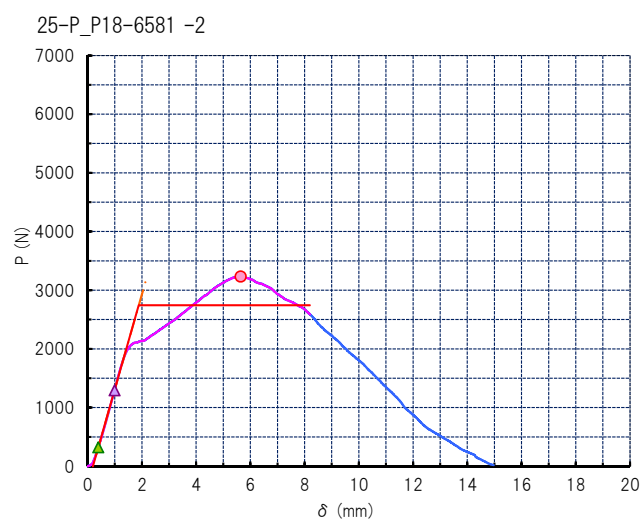
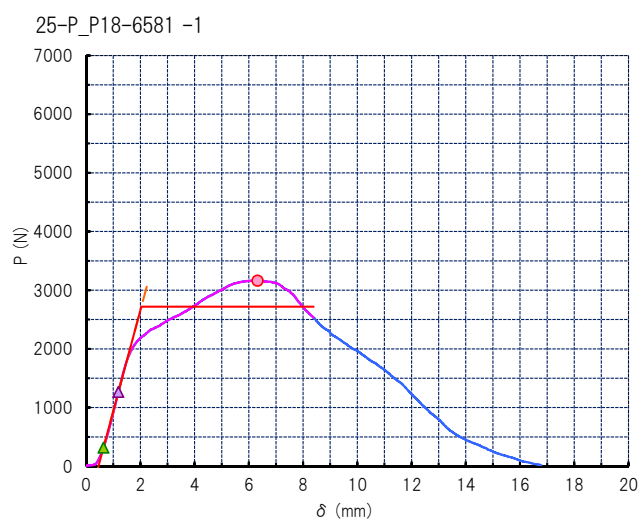


図-53 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-54 P-δ曲線 (各試験体 一覧)

3-26. 26-P_P18-7583 試験結果

26 構成	面 材	⑤ 構造用パーティクルボード 18mm
	接合具（くぎ）	(4) 特注めっき太め鉄丸くぎ CNZ 75型 / 頭径φ8.3

表-51 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
26-P_P18-7583 -1	-	0.72
26-P_P18-7583 -2	-	0.72
26-P_P18-7583 -3	-	0.72
26-P_P18-7583 -4	-	0.72
26-P_P18-7583 -5	-	0.73
26-P_P18-7583 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-52 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ_{Pmax}	Pu ₀	δ_{Pu0}		
	N	mm	N	mm	N/mm	N/mm ²
26-P_P18-7583 -1	3081.58	5.09	2653.19	9.33	1731.25	61.70
26-P_P18-7583 -2	3431.40	5.71	2970.65	8.71	1890.23	69.08
26-P_P18-7583 -3	2607.36	5.75	2392.06	8.94	1573.85	55.63
26-P_P18-7583 -4	3124.97	5.49	2734.34	8.56	1686.16	63.59
26-P_P18-7583 -5	2961.11	5.09	2577.25	8.51	1560.14	59.93
26-P_P18-7583 -6	3220.73	5.59	2757.36	7.52	1683.77	64.12
平均	3071.19	5.45	2680.81	8.59	1687.56	62.34
標準偏差	276.54	0.30	193.70	0.61	120.14	4.50
変動係数	0.090		0.072			0.072
5%下限値	2426.24		2230.43			51.87
50%下限値	2988.27		2624.51			61.03

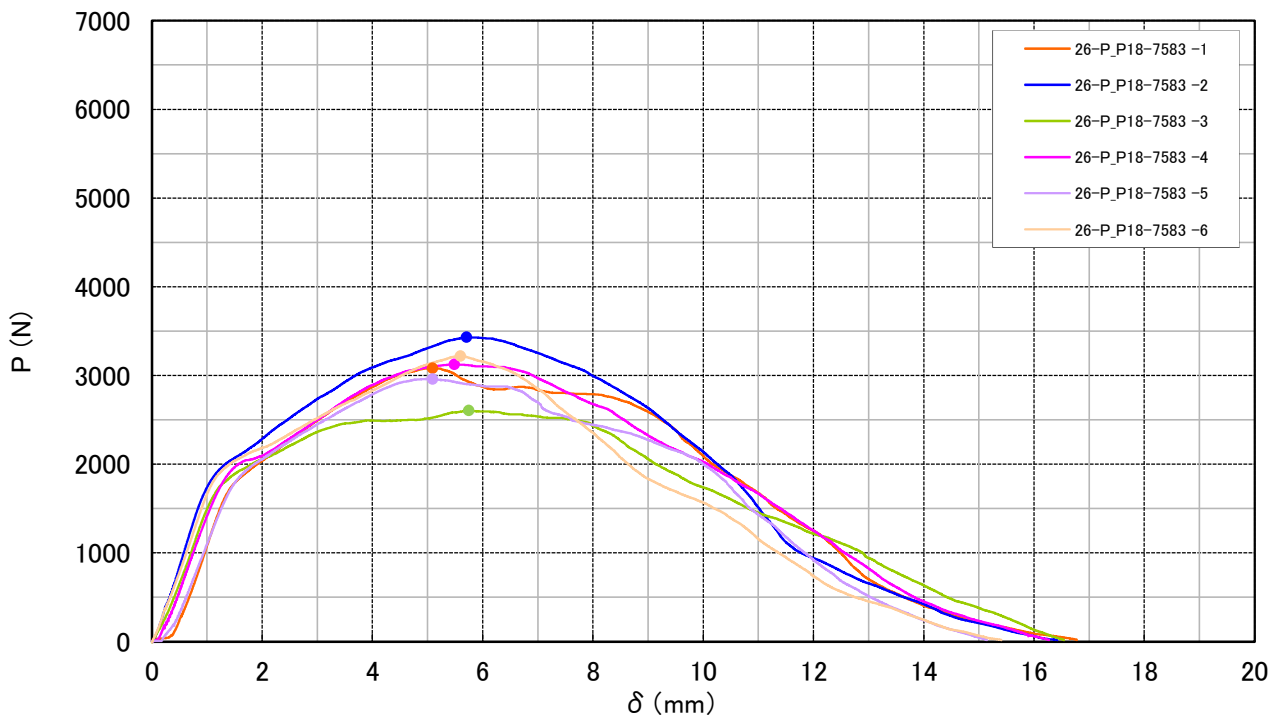
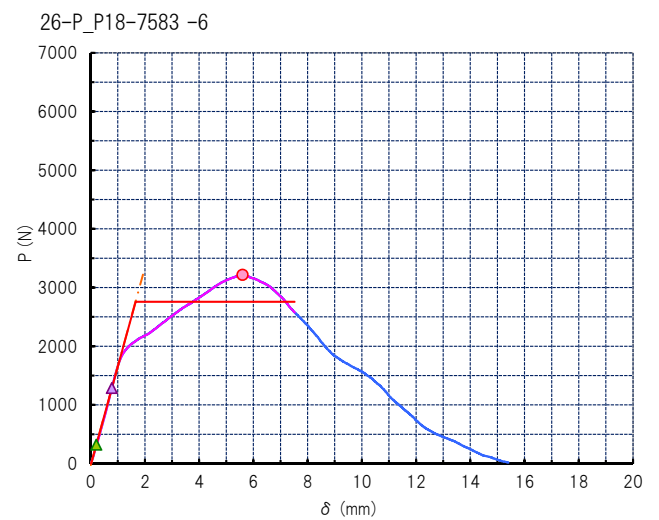
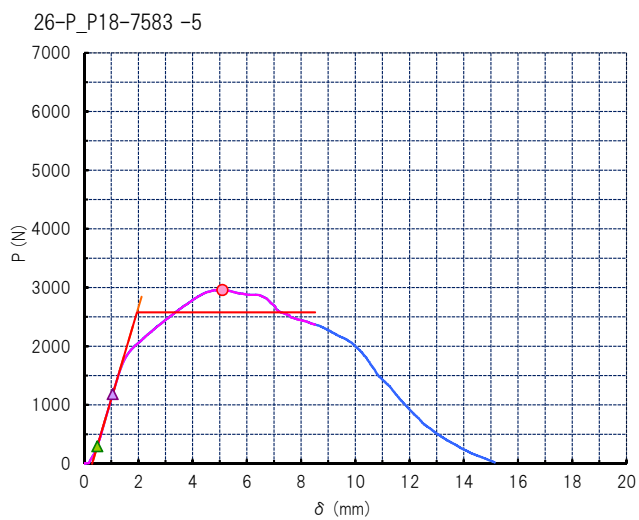
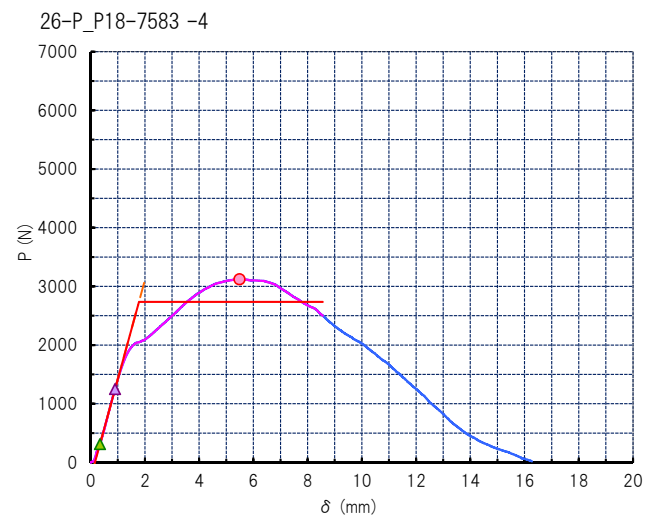
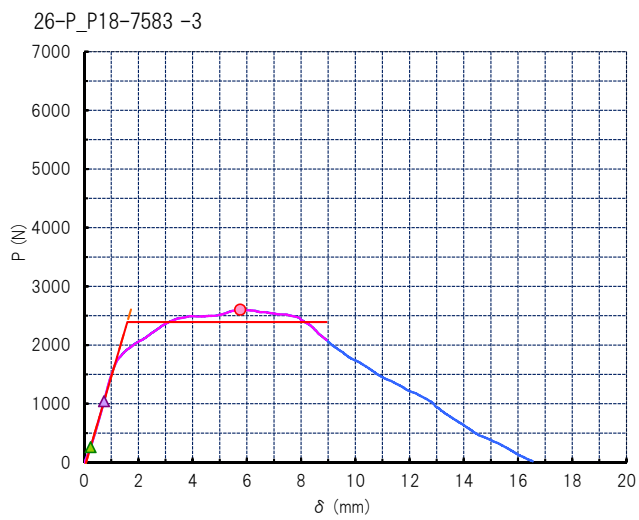
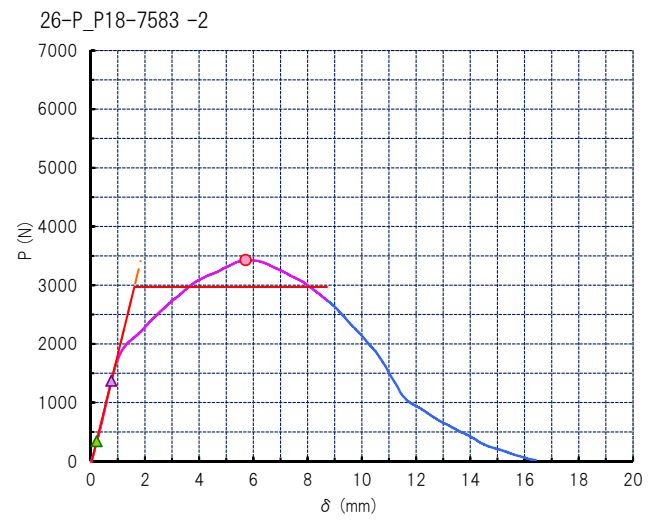
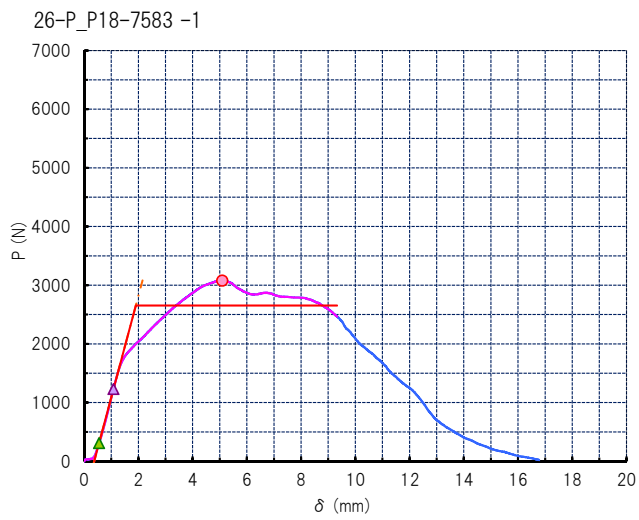


図-55 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-56 P-δ曲線 (各試験体 一覧)

3-27. 27-P_P18-7591 試験結果

27 構成	面 材	⑤ 構造用パーティクルボード 18mm
	接合具（くぎ）	(6) 特注めっき太め鉄丸くぎ(3) CNZ 75型 / 頭径φ9.1

表-53 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
27-P_P18-7591 -1	-	0.72
27-P_P18-7591 -2	-	0.72
27-P_P18-7591 -3	-	0.72
27-P_P18-7591 -4	-	0.72
27-P_P18-7591 -5	-	0.73
27-P_P18-7591 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-54 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
27-P_P18-7591 -1	3253.33	4.66	2918.69	8.47	1609.46	54.11
27-P_P18-7591 -2	3042.83	5.13	2688.26	8.13	1446.57	49.84
27-P_P18-7591 -3	3950.31	6.63	3257.89	8.35	1547.89	60.40
27-P_P18-7591 -4	3487.24	5.49	3038.67	7.86	1557.85	56.34
27-P_P18-7591 -5	3614.44	5.82	3218.84	8.49	1631.34	59.68
27-P_P18-7591 -6	3782.61	5.76	3259.39	9.09	1665.41	60.43
平均	3521.79	5.58	3063.62	8.40	1576.42	56.80
標準偏差	335.53	0.67	229.21	0.42	77.52	4.25
変動係数	0.095		0.075			0.075
5%下限値	2739.95		2527.49			46.86
50%下限値	3423.18		2996.22			55.55

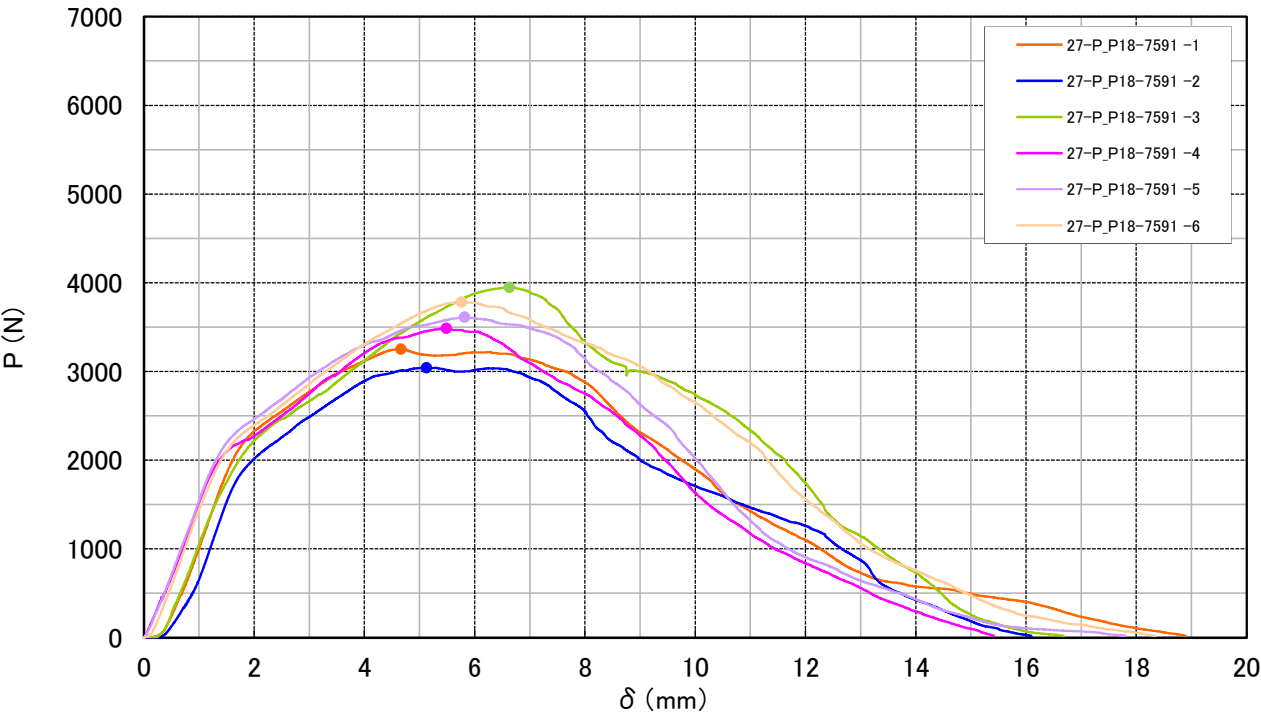
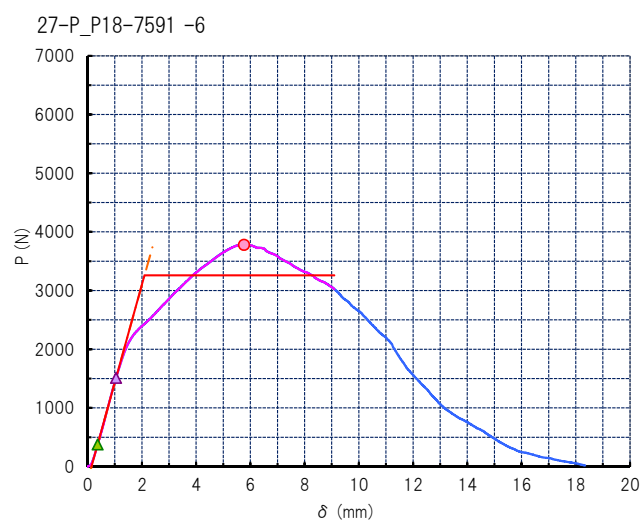
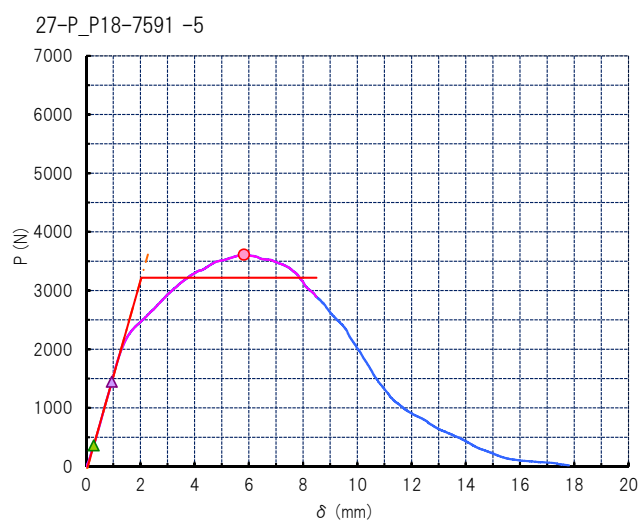
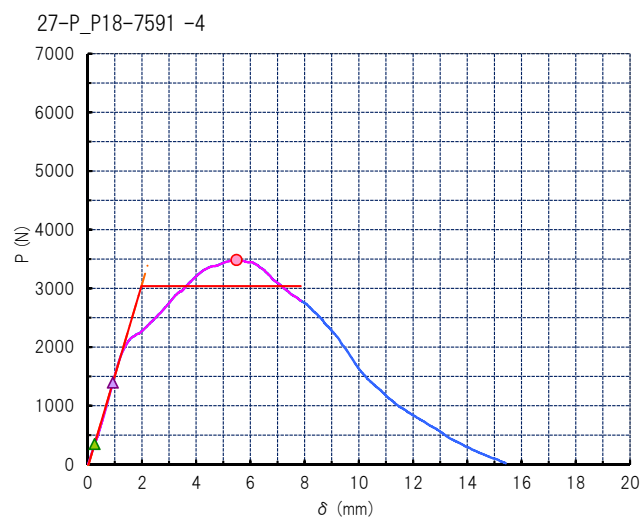
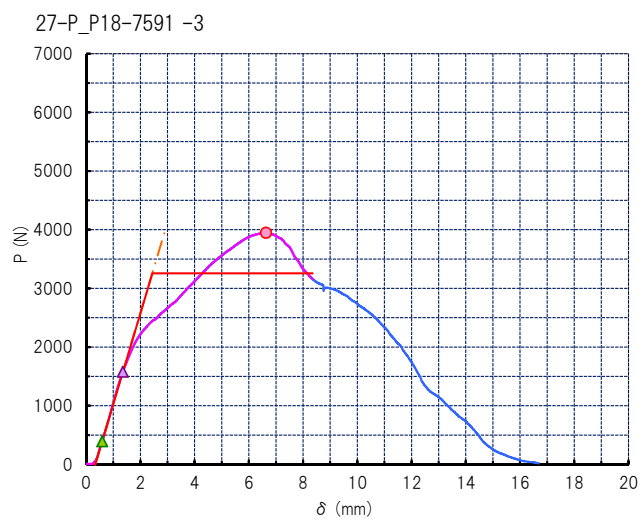
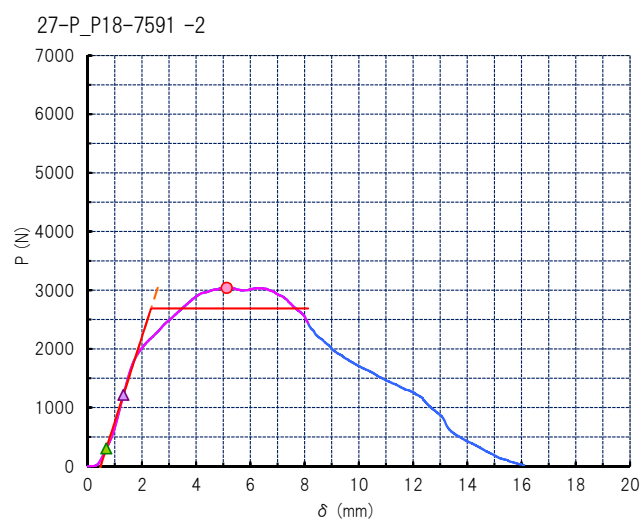
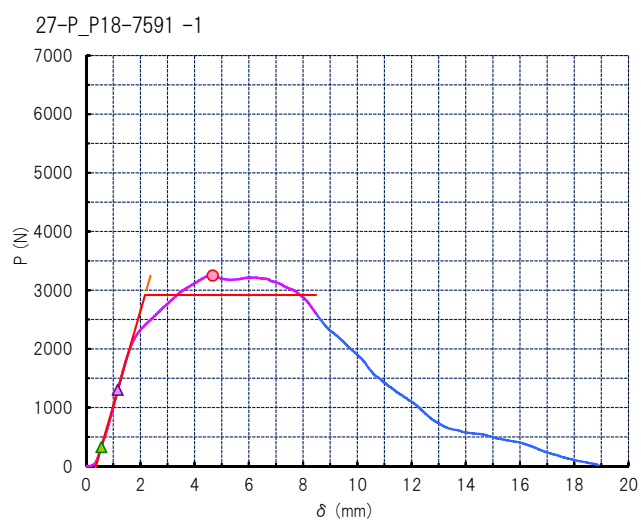


図-57 P-δ曲線（試験体相互の比較）



包絡線 第1線 完全弾塑性 0.1Pmax 0.4Pmax Pmax

図-58 P- δ 曲線 (各試験体 一覧)

3-28. 28-P_P18-80 試験結果

28 構成	面 材	⑤ 構造用パーティクルボード 18mm
	接合具（くぎ）	(7) 溶融亜鉛太め鉄丸くぎ ZN 80 (JIS A 5508)

表-55 木材 密度、含水率 一覧

試験体 記号	面材	
	含水率%	密度g/cm ³
28-P_P18-80 -1	-	0.72
28-P_P18-80 -2	-	0.72
28-P_P18-80 -3	-	0.72
28-P_P18-80 -4	-	0.72
28-P_P18-80 -5	-	0.73
28-P_P18-80 -6	-	0.73
平均	-	0.72

表-56 特性値 一覧

試験体 記号	最大荷重時		終局時		試験剛性 K	試験 終局強度 Pu
	Pmax	δ _{Pmax}	Pu ₀	δ _{Pu0}		
	N	mm	N	mm		
28-P_P18-80 -1	3689.61	4.48	3264.54	9.05	1754.15	43.20
28-P_P18-80 -2	4132.43	5.23	3879.71	9.40	1546.88	51.34
28-P_P18-80 -3	3937.53	6.36	3520.26	9.24	2118.10	46.59
28-P_P18-80 -4	4258.11	6.68	3759.87	9.36	1981.45	49.76
28-P_P18-80 -5	4743.08	7.28	4122.62	8.93	1999.69	54.56
28-P_P18-80 -6	3857.34	5.94	3332.74	8.08	1828.78	44.11
平均	4103.02	6.00	3646.63	9.01	1871.51	48.26
標準偏差	372.36	1.01	332.93	0.49	205.09	4.41
変動係数	0.091		0.091			0.091
5%下限値	3229.08		2869.90			37.98
50%下限値	3992.24		3548.17			46.96

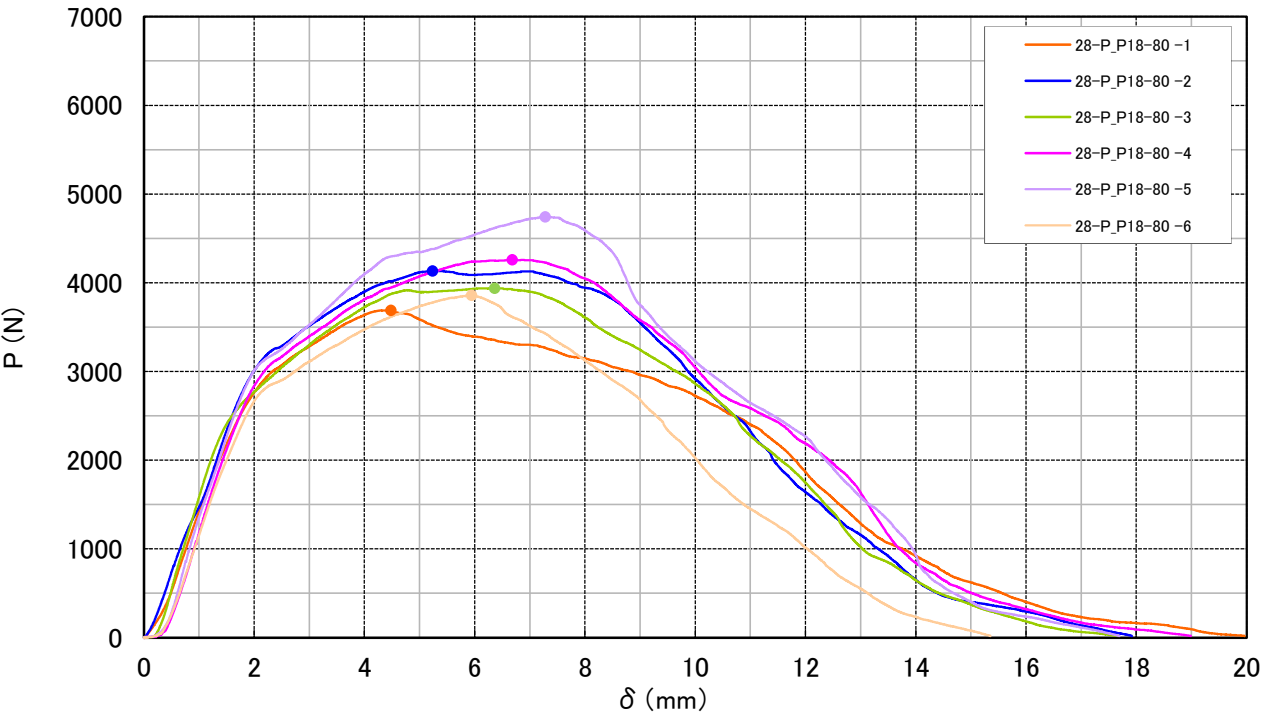
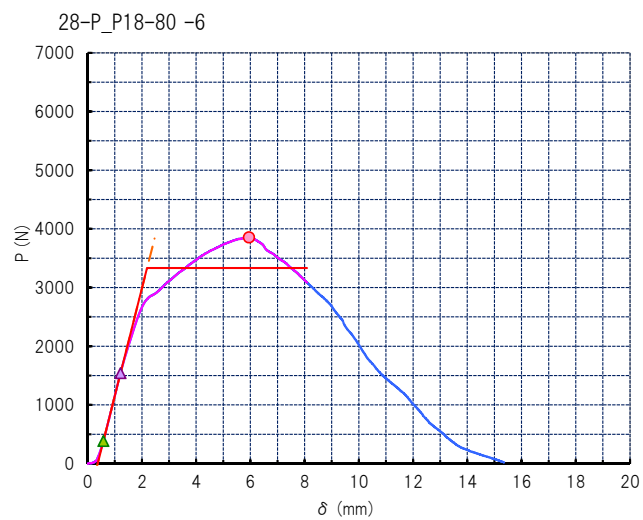
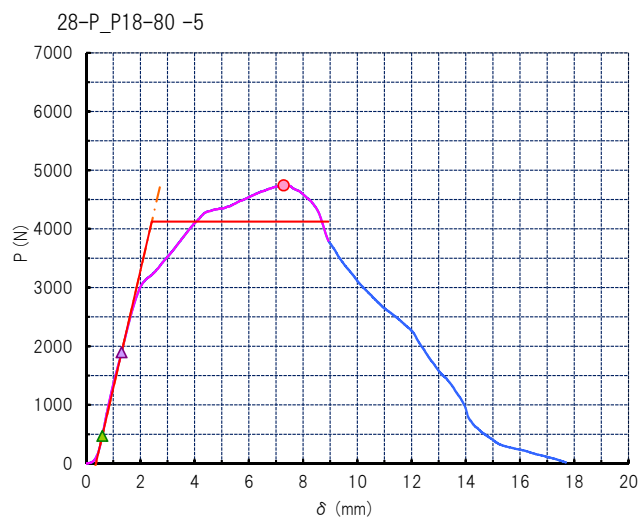
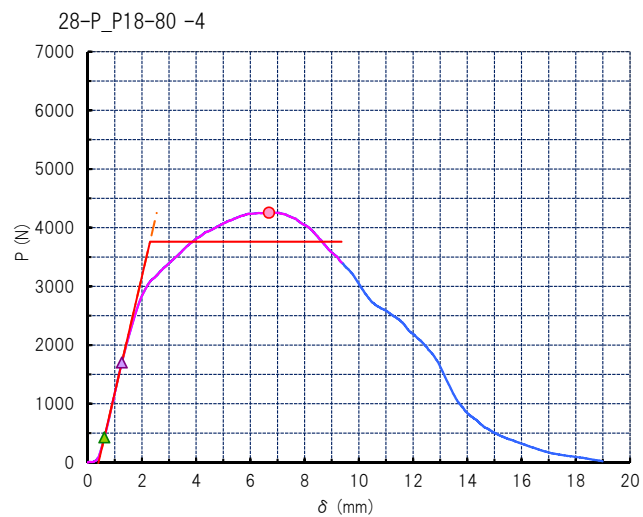
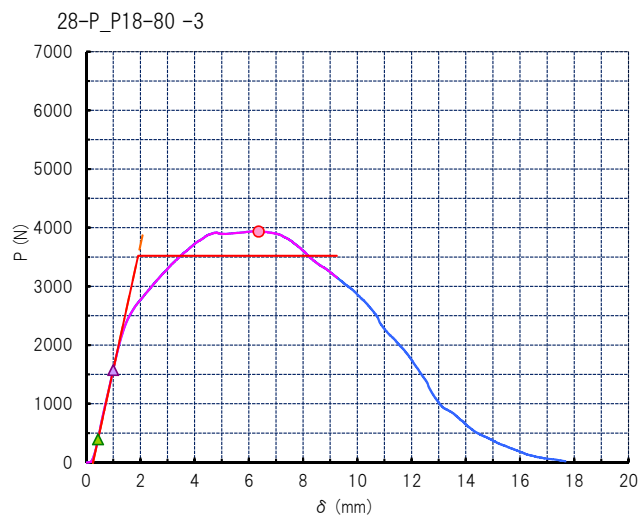
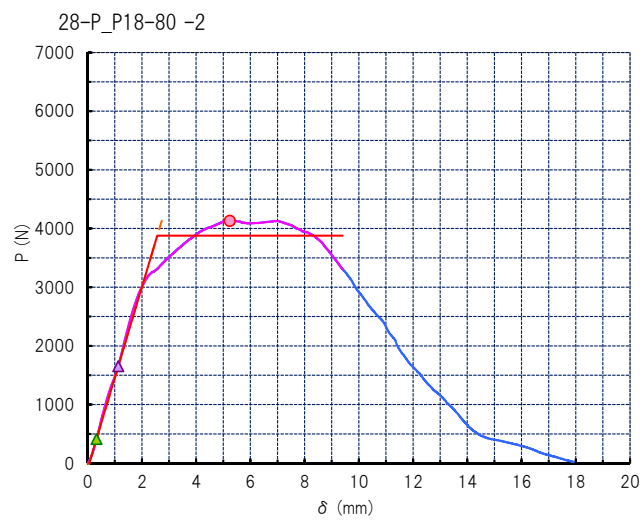
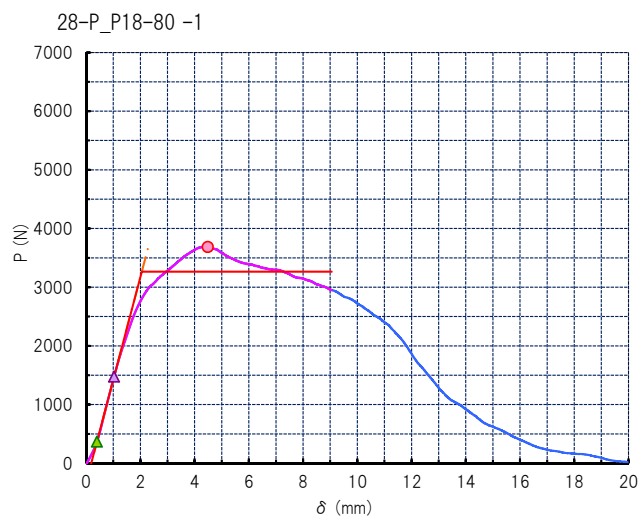


図-59 P-δ曲線（試験体相互の比較）



— 包絡線
 - - - 第 1 線
 — 完全弾塑性
 ▲ 0.1Pmax
 ▲ 0.4Pmax
 ● Pmax

図-60 P-δ曲線 (各試験体 一覽)

4 試験後 写真(各仕様)

1-P_Wk18-65



写真- 2 1-P_Wk18-65 「試験終了後」

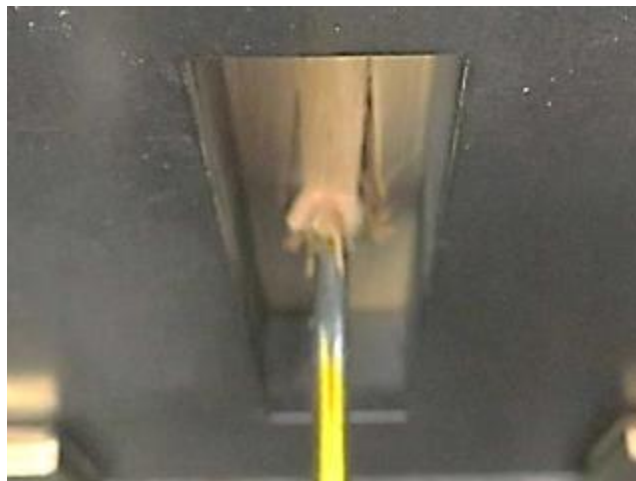


写真- 3 1-P_Wk18-65 「試験終了後」

2-P_Wk18-75



写真- 4 2-P_Wk18-75 「試験終了後」

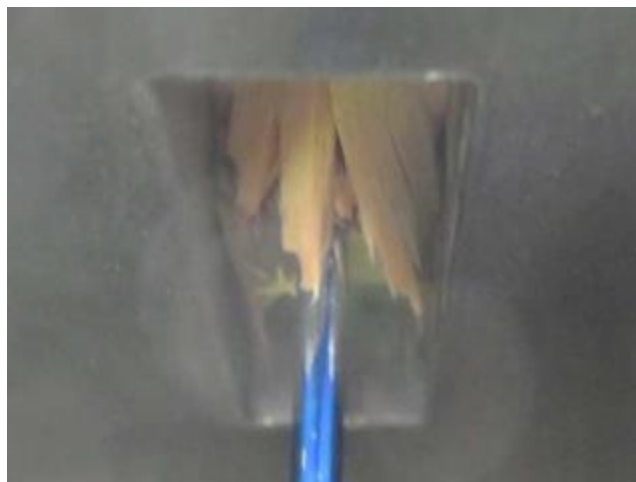


写真- 5 2-P_Wk18-75 「試験終了後」

3-P_Wk18-6581



写真- 6 3-P_Wk18-6581 「試験終了後」



写真- 7 3-P_Wk18-6581 「試験終了後」

4-P_Wk18-7583



写真- 8 4-P_Wk18-7583 「試験終了後」



写真- 9 4-P_Wk18-7583 「試験終了後」

5-P_Wk18-7591



写真- 10 5-P_Wk18-7591 「試験終了後」



写真- 11 5-P_Wk18-7591 「試験終了後」

6-P_Wk18-80



写真- 12 6-P_Wk18-80 「試験終了後」



写真- 13 6-P_Wk18-80 「試験終了後」

7-P_Wh18-65



写真- 14 7-P_Wh18-65 「試験終了後」



写真- 15 7-P_Wh18-65 「試験終了後」

8-P_Wh18-75



写真- 16 8-P_Wh18-75 「試験終了後」



写真- 17 8-P_Wh18-75 「試験終了後」

9-P_Wh18-6581



写真- 18 9-P_Wh18-6581 「試験終了後」



写真- 19 9-P_Wh18-6581 「試験終了後」

10-P_Wh18-7583



写真- 20 10-P_Wh18-7583 「試験終了後」



写真- 21 10-P_Wh18-7583 「試験終了後」

11-P_Wh18-7591

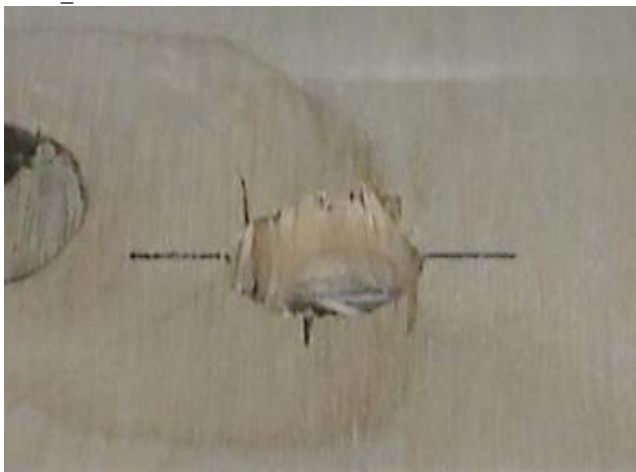


写真- 22 11-P_Wh18-7591 「試験終了後」



写真- 23 11-P_Wh18-7591 「試験終了後」

12-P_Wh18-80



写真- 24 12-P_Wh18-80 「試験終了後」



写真- 25 12-P_Wh18-80 「試験終了後」

13-P_Ws24-75



写真- 26 13-P_Ws24-75 「試験終了後」



写真- 27 13-P_Ws24-75 「試験終了後」

14-P_Ws24-7583



写真- 28 14-P_Ws24-7583 「試験終了後」



写真- 29 14-P_Ws24-7583 「試験終了後」

15-P_Ws24-7591



写真- 30 15-P_Ws24-7591 「試験終了後」



写真- 31 15-P_Ws24-7591 「試験終了後」

16-P_Ws24-80



写真- 32 16-P_Ws24-80 「試験終了後」



写真- 33 16-P_Ws24-80 「試験終了後」

17-P_M18-65



写真- 34 17-P_M18-65 「試験終了後」

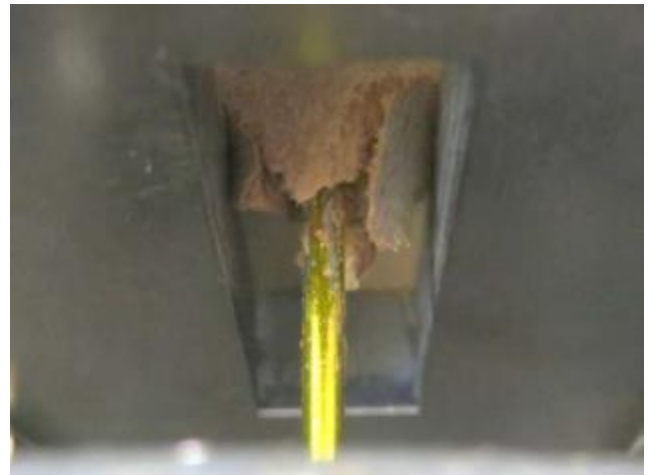


写真- 35 17-P_M18-65 「試験終了後」

18-P_M18-75



写真- 36 18-P_M18-75 「試験終了後」



写真- 37 18-P_M18-75 「試験終了後」

19-P_M18-6581



写真- 38 19-P_M18-6581 「試験終了後」



写真- 39 19-P_M18-6581 「試験終了後」

20-P_M18-7583



写真- 40 20-P_M18-7583 「試験終了後」



写真- 41 20-P_M18-7583 「試験終了後」

21-P_M18-7591



写真- 42 21-P_M18-7591 「試験終了後」



写真- 43 21-P_M18-7591 「試験終了後」

22-P_M18-80



写真- 44 22-P_M18-80 「試験終了後」



写真- 45 22-P_M18-80 「試験終了後」

23-P_P18-65



写真- 46 23-P_P18-65 「試験終了後」



写真- 47 23-P_P18-65 「試験終了後」

24-P_P18-75



写真- 48 24-P_P18-75 「試験終了後」



写真- 49 24-P_P18-75 「試験終了後」

25-P_P18-6581



写真- 50 25-P_P18-6581 「試験終了後」



写真- 51 25-P_P18-6581 「試験終了後」

26-P_P18-7583



写真- 52 26-P_P18-7583 「試験終了後」



写真- 53 26-P_P18-7583 「試験終了後」

27-P_P18-7591



写真- 54 27-P_P18-7591 「試験終了後」



写真- 55 27-P_P18-7591 「試験終了後」

28-P_P18-80



写真- 56

28-P_P18-80

「試験終了後」



写真- 57

28-P_P18-80

「試験終了後」